

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
PRAKATA.....	Error! Bookmark not defined.
RINGKASAN.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR ISI	1
DAFTAR GAMBAR.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.
BAB 1. PENDAHULUAN	4
1.1 Latar belakang.....	4
1.2 Tujuan dan Manfaat.....	4
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri	4
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri.....	5
1.2.3 Manfaat Magang Industri.....	5
1.3 Lokasi dan jadwal	5
1.4 Hasil yang diharapkan	5
BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI	Error! Bookmark not defined.
2.1 .Sejarah Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan/Instansi	Error! Bookmark not defined.
2.3 Kondisi Lingkungan	Error! Bookmark not defined.
BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Pengukuran Kayu <i>log</i>	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Tujuan.....	Error! Bookmark not defined.

3.1.2	Dasar Teori	Error! Bookmark not defined.
3.1.3	Alat dan Bahan.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.4	Prosedur Kerja	Error! Bookmark not defined.
3.1.5	Hasil yang Dicapai	Error! Bookmark not defined.
3.2	Pemotongan Kayu Bulat (<i>Log Cutting</i>)	Error! Bookmark not defined.
3.2.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.2.2	Dasar Teori	Error! Bookmark not defined.
3.2.3	Alat dan Bahan.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.4	Prosedur Kerja	Error! Bookmark not defined.
3.2.5	Hasil yang dicapai ..	Error! Bookmark not defined.
3.3	Mesin Pembersih Kulit kayu (<i>Wood debarker</i>)	Error! Bookmark not defined.
3.3.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.3.2	Dasar Teori	Error! Bookmark not defined.
3.3.3	Alat dan Bahan.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.4	Prosedur Kerja	Error! Bookmark not defined.
3.3.5	Hasil yang dicapai ..	Error! Bookmark not defined.
3.4	Mesin Pengupas log (<i>Rotary spindle</i>)	Error! Bookmark not defined.
3.4.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.4.2	Dasar Teori	Error! Bookmark not defined.
3.4.3	Alat dan Bahan.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.4	Prosedur kerja	Error! Bookmark not defined.
3.4.5	Hasil yang dicapai ..	Error! Bookmark not defined.

3.5 Mesin Pemotong Venir (*Auto Cliper*). **Error! Bookmark not defined.**

3.5.1 Tujuan **Error! Bookmark not defined.**

3.5.2 Dasar Teori **Error! Bookmark not defined.**

3.5.3 Alat dan Bahan..... **Error! Bookmark not defined.**

3.5.4 Prosedur Kerja **Error! Bookmark not defined.**

3.5.5 Hasil yang dicapai . **Error! Bookmark not defined.**

3.6 Pengeringan (*Dryer*) **Error! Bookmark not defined.**

3.6.1 Tujuan **Error! Bookmark not defined.**

3.6.2 Dasar Teori **Error! Bookmark not defined.**

3.6.3 Alat Dan Bahan **Error! Bookmark not defined.**

3.6.4 Prosedur Kerja **Error! Bookmark not defined.**

3.6.5 Hasil Yang Dicapai **Error! Bookmark not defined.**

3.7 Seleksi (*Grading*) **Error! Bookmark not defined.**

3.7.1 Tujuan **Error! Bookmark not defined.**

3.7.2 Dasar Teori **Error! Bookmark not defined.**

3.7.3 Alat dan Bahan..... **Error! Bookmark not defined.**

3.7.4 Prosedur Kerja. **Error! Bookmark not defined.**

3.7.5 Hasil yang Dicapai.. **Error! Bookmark not defined.**

3.8 Pengemasan (*Packing*)..... **Error! Bookmark not defined.**

3.8.1 Tujuan. **Error! Bookmark not defined.**

3.8.2 Dasar Teori. **Error! Bookmark not defined.**

3.8.3 Alat dan Bahan..... **Error! Bookmark not defined.**

3.8.4 Prosedur Kerja. **Error! Bookmark not defined.**

3.8.5 Hasil yang Dicapai.. **Error! Bookmark not defined.**

BAB 4. PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
4.1 KESIMPULAN	Error! Bookmark not defined
4.2 Saran	Error! Bookmark not defin
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1. Latar belakang

Praktek kerja lapangan merupakan implementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan di sekolah dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu.

Tujuan dari praktek kerja lapangan ini membantu mahasiswa untuk memiliki wawasan karier, memiliki pengalaman di dunia kerja, beradaptasi dalam lingkungan kerja, serta mampu mengembangkan sikap profesional dalam bidang kerja.

Melalui praktek kerja ini mahasiswa akan dapat mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh di perkuliahan kedalam lingkungan kerja yang sebenarnya serta mendapat kesempatan untuk mengembangkan cara berfikir, menambah ide-ide yang berguna dan dapat menambah pengetahuan mahasiswa terhadap apa yang ditugaskan kepadanya. Sebagaimana diketahui bahwa teori merupakan suatu ilmu pengetahuan dasar bagi perwujudan praktik kerja lapangan.

Pelaksanaan magang industri dilakukan di PT. Banuanta Indah Lestari yang bergerak dalam pembuatan venir. Dengan mengikuti magang industry ini, mahasiswa diharapkan dapat menambah pengetahuan wawasan, serta pengalaman baru yang tidak didapatkan dimanapun mengenai dunia kerja.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri

1. Sebagai perbandingan antara pengetahuan yang diperoleh selama bangku perkuliahan dengan kerja di lapangan yang sebenarnya.
2. Memperoleh pengalaman baru dalam kegiatan pembuatan venir.
3. Menjalankan kewajiban laporan Magang yang merupakan mata kuliah prasyarat bagi mahasiswa.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri

1. Membantu mahasiswa untuk memiliki wawasan karier.
2. Mampu beradaptasi dan bersosialisasi dalam lingkungan kerja
3. Menerapkan pengetahuan dan keahlian yang diperoleh di kampus pada dunia industri.

1.2.3 Manfaat Magang Industri

1. Mahasiswa dapat mempraktikkan apa yang didapatkan di perkuliahan di dunia kerja.
2. Sebagai sarana menambah untuk pengetahuan, wawasan, dan pengalaman di dunia kerja.
3. Meningkatkan relasi dalam lingkungan profesional.

1.2.4 Lokasi dan jadwal

1. Lokasi Kegiatan Laporan Magang
Praktikan melaksanakan kegiatan Praktik kerja lapangan di PT. Banuanta Indah Lestari (BIL), Desa Sambakungan Kecamatan Gunung Tabur Kabupaten Berau Kalimantan Timur.
2. Waktu Kegiatan Laporan Magang
Kegiatan Praktik Kerja Lapang dilaksanakan mulai dari tanggal 03 September 2022 s.d 30 November 2022 dengan 5 hari kerja (Senin s.d Jumat), jam kerja dari pukul 09.00 s.d 17.00 WITA.
Ketentuan laporan Magang di PT. Banuanta Indah Lestari yaitu :
Masuk : 09.00 WITA
Istirahat : 12.00-13.00 WITA
Pulang : 17.00 WITA

1.2.5 Hasil yang diharapkan

1. Mahasiswa dapat menguasai tentang pembuatan venir secara nyata yang ada dilapangan agar dapat disesuaikan di bangku perkuliahan.

DAFTAR PUSTAKA

- Kaila¹. 2021. <https://www.sukakayu.com/2021/07/log-cutting-plywood-terbaru.html> diakses pada 21 Desember2022 pukul 15.25 WITA
- Kaila². 2021. <https://www.sukakayu.com/2021/05/proses-round-up-pada-mesin-rotary.html> diakses pada 21 Desember2022 pukul 16.25 WITA
- Nurhayani, Muhra 2022. Analisis nilai nilai budaya kerja sebagai Faktor pembentuk potensi kerja Karyawan pada PT. SUMBER GRAHA SEJAHTERA (SGS).
- Syafii, 2019. Kayulapis, Tehnik Pembuatan, Sifat-sifat dan Kegunaanya. Makassar,Garis Putih Pratama