

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|---|------------|
| HALAMAN PENGESAHAN | ii |
| PRAKATA | iii |
| RINGKASAN | v |
| DAFTAR ISI | vi |
| DAFTAR GAMBAR | ix |
| DAFTAR LAMPIRAN | x |
| BAB 1. PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Tujuan dan Manfaat | 2 |
| 1.2.1. Tujuan Umum Magang Industri | 2 |
| 1.2.2. Tujuan Khusus Magang Industri | 2 |
| 1.2.3. Manfaat Magang Industri | 2 |
| 1.3 Lokasi dan Jadwal | 3 |
| 1.3.1 Lokasi Magang Industri | 3 |
| 1.3.2 Jadwal Kerja | 3 |
| 1.4 Hasil yang Diharapkan | 3 |
| BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI | 5 |
| 2.1 Sejarah Perusahaan/Instansi | 5 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan/Instansi | 7 |
| 2.3 Kondisi Lingkungan | 9 |
| BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI | 10 |
| 3.1 Proses Pewarnaan Pitrit | 10 |
| 3.1.1. Tujuan | 10 |
| 3.1.2. Dasar Teori | 10 |
| 3.1.3. Alat dan Bahan | 11 |
| 3.1.4. Prosedur Kerja | 12 |
| 3.1.5 .Hasil yang Dicapai | 12 |

| | |
|--|----|
| 3.2 Proses Pembuatan Dasar Anyaman Pitrit | 13 |
| 3.2.1. Tujuan | 13 |
| 3.2.2. Dasar Teori | 14 |
| 3.2.3. Alat dan Bahan | 15 |
| 3.2.4. Prosedur Kerja | 15 |
| 3.2.5. Hasil yang Dicapai | 16 |
| 3.3 Proses Pembuatan Kerajinan Anyaman Pitrit | 16 |
| 3.3.1. Tujuan | 16 |
| 3.3.2. Dasar Teori | 17 |
| 3.3.3. Alat dan Bahan | 18 |
| 3.3.4. Prosedur Kerja | 18 |
| 3.3.5. Hasil yang Dicapai | 19 |
| 3.4 Proses Pembuatan Kerangka Mebel Rotan..... | 19 |
| 3.4.1. Tujuan | 19 |
| 3.4.2. Dasar Teori | 20 |
| 3.4.3. Alat dan Bahan | 21 |
| 3.4.4. Prosedur Kerja | 22 |
| 3.4.5. Hasil yang Dicapai | 23 |
| 3.5 Proses Perakitan dan Penganyaman Mebel Rotan | 23 |
| 3.5.1. Tujuan | 23 |
| 3.5.2. Dasar Teori | 23 |
| 3.5.3. Alat dan Bahan | 24 |
| 3.5.4. Prosedur Kerja | 24 |
| 3.5.5. Hasil yang Dicapai | 24 |
| 3.6 Proses Pembakaran Produk dan Mebel Rotan | 24 |
| 3.6.1. Tujuan | 24 |
| 3.6.2. Dasar Teori | 25 |
| 3.6.3. Alat dan Bahan | 25 |
| 3.6.4. Prosedur Kerja | 25 |
| 3.6.5. Hasil yang Dicapai | 26 |

| | |
|---|-----------|
| 3.7 Proses Finishing Produk dan Mebel Rotan | 26 |
| 3.7.1. Tujuan | 26 |
| 3.7.2. Dasar Teori | 27 |
| 3.7.3. Alat dan Bahan | 28 |
| 3.7.4. Prosedur Kerja | 29 |
| 3.7.5. Hasil yang Dicapai | 30 |
| BAB 4. PENUTUP | 31 |
| 4.1 Kesimpulan | 31 |
| 4.2 Saran | 31 |
| DAFTAR PUSTAKA | 32 |
| LAMPIRAN | 33 |

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Rotan merupakan sumber devisa yang sangat besar bagi negara karena Indonesia adalah salah satu negara terbesar penghasil rotan di dunia. Selain itu, rotan dapat dimanfaatkan sebagai bahan baku pabrik atau industri, bahan baku kerajinan, perabot rumah tangga, perabot perkantoran dan telah memberikan kontribusinya untuk meningkatkan taraf hidup dan perekonomian masyarakat sekitar hutan sebagai petani penghasil rotan.

Rotan sendiri merupakan jenis tanaman yang masuk kelompok palma dengan memiliki habitat memanjat. Rotan merupakan hasil komoditas hutan yang memiliki banyak manfaat. Komoditi hasil hutan ini memang terbilang sangat menguntungkan karena memiliki nilai jual yang tinggi. Bahkan produk rotan telah berhasil di ekspor ke berbagai negara (*Rahma, 2020*).

Di Kalimantan Timur, kerajinan anyaman rotan merupakan salah satu produk keunggulan daerah yang perlu mendapat perhatian khusus karena kerajinan merupakan salah satu bagian penting dari perekonomian dunia saat ini.

Untuk membantu para pengerajin di wilayah Kalimantan Timur serta pelajar dan masyarakat umum, agar mengetahui serta memahami tentang proses pembuatan kerajinan anyaman pitrit, maka UPTD Pelatihan Koperasi Dinas Perindustrian Perdagangan Koperasi dan UMKM Provinsi Kalimantan Timur melakukan pelatihan anyaman kepada para pelajar dan masyarakat umum.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1. Tujuan Umum Magang Industri

Adapun tujuan umum magang industri dilaksanakan di UPTD Pelatihan Koperasi yaitu:

1. Untuk Menghasilkan mahasiswa yang berani berkreasi
2. Harus mampu bersosialisasi
3. Dapat mengembangkan ide-ide yang kreatif
4. Serta memperoleh pengalaman dibidang kerajinan anyaman pitrit

1.2.2. Tujuan Khusus Magang Industri

Adapun tujuan khusus dari pelaksanaan magang industri di UPTD Pelatihan Koperasi yaitu:

1. Menambah pengetahuan tentang kerajinan anyaman pitrit
2. Mengetahui tahapan membuat anyaman pitrit

1.2.3. Manfaat Magang Industri

Manfaat pelaksanaan kegiatan magang industri di UPTD Pelatihan Koperasi yaitu:

1. Dapat dijadikan sebagai pengalaman agar dapat membuka peluang usaha dibidang kerajinan anyaman pitrit
2. Mengenal peralatan dan sarana di tempat magang industri
3. Dapat memahami proses kegiatan anyaman pitrit dari tahap awal hingga tahap akhir
4. Dapat mengikuti kegiatan pelatihan yang diadakan di UPTD Pelatihan Koperasi Disperindagkop dan Ukm Provinsi Kalimantan Timur.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1. Lokasi Magang Industri

UPTD Pelatihan Koperasi dan UKM terletak di Jl,D,I Panjaitan No.3 Samarinda, Kecamatan Samarinda Utara, Kota Samarinda, Kalimantan Timur.



Gambar 1. Pintu Masuk UPTD Pelatihan Koperasi

1.3.2. Jadwal Kerja

Kegiatan magang industri di UPTD Pelatihan Koperasi dilaksanakan pada tanggal 06 September 2022 sampai 06 Desember 2022 dengan waktu kerja yaitu dari pukul 09:00 WITA sampai 14:00 WITA. Hari kerja mulai dari hari senin sampai hari jum'at.

1.4 Hasil yang Diharapkan

Adapun hasil yang diharapkan pada kegiatan magang industri di UPTD Pelatihan Koperasi yaitu:

1. Meningkatkan potensi diri mahasiswa agar mempunyai keterampilan dan kreativitas yang baik.
2. Mahasiswa dilatih untuk dapat menciptakan kerjasama yang baik dan bertanggung jawab.
3. Dapat menyesuaikan diri dalam lingkungan kerja.
4. Memperoleh ilmu pengetahuan serta menambah ide sehingga dapat menghasilkan suatu usaha.

5. Mahasiswa di harapkan bisa mengerti dan memahami proses awal hingga akhir pada proses penganyaman pitrit.
6. Bagi pihak UPTD Pelatihan Koperasi dan UKM mahasiswa diharapkan mampu serta berani untuk membuka usaha sendiri dan menjual produk yang telah dibuat.
7. Bagi pihak Politeknik Pertanian Negeri Samarinda di adakan kegiatan ini supaya mahasiswa mampu untuk menjadi sarjana yang dapat menciptakan lapangan pekerjaan sendiri dengan bekal ilmu serta praktikum yang telah dilakukan di kampus dan di tempat magang industri yang sesuai dengan bidangnya.

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. 2016. Pengertian Kriya Anyaman Indonesia dan Macam-Macam Jenis Anyaman Indonesia
- Anonim. 2021. Cara Membersihkan *Furnitur* Rotan dan Anyaman
- Elkan M. 2018. *Finishing* Pembuatan Tas Rotan
- Hapsari A. 2022. Arti *Finish/Finishing* Adalah: 4 *Definisi* dan 10 Sinonim-*Finishing* Artinya Itsnaini MF. 2021. Pengertian Kerajinan, Tujuan, Jenis dan Contohnya
- Hafsah D. 2020. Teknik Pewarnaan Alam (*Natural Dyeing*) Kain Dengan Menggunakan Zat Pewarna Alam Umbi Kunyit
- Putri VKM. 2022. Perakitan Definisi dan Tujuannya
- Qothrunnada K. 2021. Mengenal Rotan Hasil Hutan Bahan Pembuatan Mebel dan Daerah Penghasilnya
- Rahma A. 2020. Makalah Usaha Kerajinan Rotan Di Indonesia
- Tysara L. 2022. 8 Pengertian Kerajinan Menurut Para Ahli, Tujuan, Jenis, dan Contohnya
- Yasinta. 2021. Mari Pelajari 4 Peralatan Untuk Bending Plat Manual

