

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	ii
<b>PRAKATA .....</b>	iii
<b>RINGKASAN .....</b>	v
<b>DAFTAR ISI .....</b>	vi
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	x
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xi
<b>BAB 1. PENDAHULUAN .....</b>	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan dan Manfaat Magang Industri .....	2
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri .....	2
1.2.2 Tujuan Magang Industri .....	2
1.2.3 Manfaat Magang Industri .....	2
1.3. Lokasi dan Jadwal Kerja	
1.4. Hasil yang Diharapkan .....	3
<b>BAB 2. KEADAAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	4
2.1. Sejarah Perusahaan .....	4
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.3. Kondisi Lingkungan .....	5
<b>BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI .....</b>	7
3.1. Kegiatan Dalam Hutan .....	7
3.1.1 Pengukuran Log .....	7
3.1.1.1 Tujuan .....	7
3.1.1.2 Dasar Teori .....	7
3.1.1.3 Alat dan Bahan .....	8
3.1.1.4 Prosedur Kerja .....	8
3.1.1.5 Hasil yang Dicapai .....	8

3.2. Proses Produksi Veneer .....	11
3.2.1 <i>Log Cutting</i> .....	11
3.2.1.1 Tujuan .....	11
3.2.1.2 Dasar Teori .....	11
3.2.1.3 Alat dan Bahan .....	11
3.2.1.4 Prosedur Kerja .....	12
3.2.1.5 Hasil yang Dicapai .....	12
3.2.2 Mesin <i>Debarker</i> .....	13
3.2.2.1 Tujuan .....	13
3.2.2.2 Dasar Teori .....	13
3.2.2.3 Alat dan Bahan .....	14
3.2.2.4 Prosedur Kerja .....	14
3.2.2.5 Hasil yang Dicapai .....	15
3.2.3 Rotary Lathe .....	15
3.2.3.1 Tujuan .....	15
3.2.3.2 Dasar Teori .....	15
3.2.3.3 Alat dan Bahan .....	16
3.2.3.4 Prosedur Kerja .....	16
3.2.3.5 Hasil yang Dicapai .....	17
3.2.4 Autoclipper .....	17
3.2.4.1 Tujuan .....	17
3.2.4.2 Dasar Teori .....	17
3.2.4.3 Alat dan Bahan .....	18
3.2.4.4 Prosedur Kerja .....	18
3.2.4.5 Hasil yang Dicapai .....	18
3.2.5 Pengeringan Veneer (Drying Veneer) .....	19
3.2.5.1 Tujuan .....	19
3.2.5.2 Dasar Teori .....	19

3.2.5.3 Alat dan Bahan .....	20
3.2.5.4 Prosedur Kerja .....	20
3.2.5.5 Hasil yang Dicapai .....	21
3.2.6 Seleksi/Grading .....	21
3.2.6.1 Tujuan .....	21
3.2.6.2 Dasar Teori .....	21
3.2.6.3 Alat dan Bahan .....	22
3.2.6.4 Prosedur Kerja .....	22
3.2.6.5 Hasil yang Dicapai .....	22
3.2.7 Pengepakan (Packing) .....	23
3.2.7.1 Tujuan .....	23
3.2.7.2 Dasar Teori .....	23
3.2.7.3 Alat dan Bahan .....	24
3.2.7.4 Prosedur Kerja .....	24
3.2.7.5 Hasil yang Dicapai .....	24
<b>BAB 4. PENUTUP .....</b>	<b>24</b>
4.1 Kesimpulan .....	24
4.2 Saran .....	26
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>25</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>26</b>

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1. Latar Belakang**

Praktik kerja adalah konsep utama pelaksanaan Pendidikan di Politeknik Pertanian Negeri Samarinda. Oleh karena itu di samping teori dan praktikum, juga disediakan waktu satu semester untuk mendapatkan praktik magang Industri. Tujuan praktik magang Industri ini adalah untuk mendapatkan kemampuan dan keterampilan lanjutan, sehingga mahasiswa tidak asing lagi bila kelak bekerja di tengah masyarakat.

Misi dari Politeknik Pertanian Negeri Samarinda antara lain adalah menghasilkan lulusan yang bermoral, tangguh, terampil, unggul dan berjiwa wirausaha serta menjalin kerjasama secara berkelanjutan dengan lembaga, lembaga penelitian terapan, pemerintah, dunia usaha dan masyarakat.

Jika dilihat dari misi tersebut diatas, maka kurikulum berbasis magang pada program studi Pengolahan Hasil Hutan (PHH) sangat tepat diterapkan mengingat mendekatkan mahasiswa dengan tuntutan dunia kerja yang kelak akan dihadapi sesuai dengan program studi, sehingga mahasiswa dapat memperoleh pengalaman, keterampilan dan keahlian sesuai dengan kompotensi yang harus dikuasainya.

Mahasiswa yang mengikuti praktik kerja diharapkan terlibat aktif dalam usaha praktik kerja di perusahaan maupun di lingkungan sekitar secara umum, serta diharapkan mampu terlibat aktif dalam usaha pengelolaan dan pemantauan dampak lingkungan secara umum.

Praktik kerja Industri adalah konsep utama pelaksanaan Pendidikan di Politeknik Pertanian Negeri Samarinda.

## **1.2. Tujuan Dan Manfaat Magang Industri**

### **1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri**

1. Untuk memperkenalkan dan menumbuhkan kemampuan mahasiswa/l dalam dunia kerja nyata.
2. Untuk mengaplikasikan semua ilmu yang dipelajari di bangku kuliah.

### **1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri**

1. Mengembangkan kemampuan dalam proses pengambilan keputusan secara mendiri, kreatif dan ilmiah terhadap permasalahan yang terjadi di lokasi magang.
2. Menjalin kerja sama program studi pengolahan hasil hutan dengan dunia kerja.
3. Menerapkan pengetahuan dan keahlian yang diperoleh dikampus pada dunia Industri.

### **1.2.3 Manfaat Magang Industri**

1. Mengetahui tata kerja dan pengolahan dalam suatu Industri.
2. Mengetahui hubungan Industri antara pengusaha dan karyawan Industri, serta keterlibatan mahasiswa dengan semua karyawan dalam struktur organisasi perusahaan untuk meningkatkan kemampuan interaksi dan kerja sama mahasiswa.

## **1.3. Lokasi dan Jadwal Kerja**

1. Lokasi dan kegiatan praktik kerja Politeknik Pertanian Negeri Samarinda dengan mengikuti secara langsung kegiatan di lapangan

dari RPJ sampai ke Industri pembuatan veneer di PT Banuanta Indah Lestari.

## 2. Waktu Kegiatan Magang Industri

Kegiatan Praktik Magang Industri dilaksanakan mulai 06 September 2022 sampai 06 Desember 2022, Kegiatan praktik dilaksanakan dari hari senin sampai jumat, Jam praktik dibedakan dengan karyawan yaitu karyawan bekerja setiap hari mulai dari pukul 08.00-17.00 Wita sedangkan para mahasiswa magang dari pukul 09.00-17.00 Wita.

### **1.4. Hasil yang Diharapkan**

1. Mahasiswa dapat menguasai kegiatan pemanenan hutan dan pembuatan veneer yang dilaksanakan di perusahaan kayu.
2. Menjadi mahasiswa yang terampil dan mempunyai kedisiplinan dalam melakukan kegiatan.
3. Dapat menjadi tenaga kerja yang sudah terlatih pada saat bekerja di perusahaan.

## **DAFTAR PUSTAKA**

- Kaila. 2021. *Log Cutting Plywood Terbaru*. Sukakayu. Available at:28 November 2022
- Syafii. 2019. Kayulapis, Tehnik Pembuatan, Sifat-sifat dan Kegunaanya. Makassar,Garis Putih Pratama