

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
RINGKASAN	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB 1. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan dan Manfaat	1
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri	1
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri	2
1.2.3 Manfaat Magang Industri	2
1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja	3
1.3.1 Lokasi Kerja	4
1.3.2 Jadwal Kerja	5
1.4 Hasil yang Diharapkan	6
BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI	4
2.1 Sejarah Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.3 Kondisi Lingkungan	6
BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI	8
3.1 Penyediaan Bahan Baku	8
3.1.1 Pengukuran <i>Log</i>	8
3.1.1.1 Tujuan.....	8
3.1.1.2 Dasar Teori.....	8
3.1.1.3 Alat dan Bahan	9
3.1.1.4 Prosedur Kerja.....	9

3.1.1.5 Hasil yang Dicapai	9
3.2 Poses Pembuatan <i>Veneer</i>	10
3.2.1 <i>Log Cutting</i>	10
3.2.1.1 Tujuan.....	10
3.2.1.2 Dasar Teori	11
3.2.1.3 Alat dan Bahan	11
3.2.1.4 Prosedur Kerja.....	12
3.2.1.5 Hasil yang Dicapai	13
3.2.2 <i>Rotary Debarker</i>	13
3.2.2.1 Tujuan.....	13
3.2.2.2 Dasar Teori	13
3.2.2.3 Alat dan Bahan	14
3.2.2.4 Prosedur kerja	15
3.2.2.5 Hasil yang Dicapai	15
3.2.3 <i>Rotary Spindle</i>	16
3.2.3.1 Tujuan.....	16
3.2.3.2 Dasar Teori	16
3.2.3.3 Alat dan Bahan	17
3.2.3.4 Prosedur Kerja.....	17
3.2.3.5 Hasil yang Dicapai	18
3.2.4 Pemotongan <i>Veneer (Clipper)</i>	19
3.2.4.1 Tujuan.....	19
3.2.4.2 Dasar Teori.....	20
3.2.4.3 Alat dan Bahan	20
3.2.4.4 Prosedur Kerja.....	20
3.2.4.5 Hasil yang Dicapai	20
3.2.5 Pengeringan (<i>Dryer</i>).....	21
3.2.5.1 Tujuan.....	21
3.2.5.2 Dasar Teori	21
3.2.5.3 Alat dan Bahan	23
3.2.5.4 Prosedur Kerja.....	23
3.2.5.5 Hasil yang Dicapai	24

3.2.6 Seleksi Veneer	24
3.2.6.1 Tujuan.....	24
3.2.6.2 Dasar Teori.....	24
3.2.6.3 Alat dan Bahan	25
3.2.6.4 Prosedur Kerja.....	25
3.2.6.5 Hasil yang Dicapai	25
3.2.7 <i>Packing</i>	26
3.2.7.1 Tujuan.....	26
3.2.7.2 Dasar Teori.....	26
3.2.7.3 Alat dan Bahan	27
3.2.7.4 Prosedur Kerja.....	27
3.2.7.5 Hasil yang Dicapai	28
BAB 4. KESIMPULAN DAN SARAN	29
4.1 Kesimpulan	29
4.2 Saran	29
DAFTAR PUSTAKA.....	30
LAMPIRAN.....	31

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktek kerja lapang adalah konsep utama pelaksanaan Pendidikan di Politeknik Pertanian Negeri Samarinda. Oleh karena itu di samping teori dan praktikum, juga di sediakan waktu satu semester untuk mendapatkan praktek kerja lapang. Tujuan praktek kerja lapang ini adalah untuk mendapatkan kemampuan dan keterampilan lanjutan, sehingga mahasiswa tidak asing lagi bila kelak bekerja di tengah masyarakat.

Misi dari Politeknik Pertanian Negeri Samarinda antara lain adalah menghasilkan lulusan yang bermoral, tangguh, terampil, unggul dan berjiwa wirausaha serta menjalin kerjasama secara berkelanjutan dengan lembaga, lembaga penelitian terapan, pemerintah, dunia usaha dan masyarakat.

Politeknik Pertanian Negeri Samarinda melalui visi dan misi lembaga secara jangka panjang telah menentukan program pengembangan yang difokuskan pada 4 (empat) aspek utama yaitu:

1. Peningkatan kualitas pendidikan Politani yang mendukung dunia usaha dan industri;
2. Pengembangan riset-riset terapan yang memberi manfaat secara langsung kepada dunia usaha dan industri;
3. Peningkatan mutu tata kelola Politani yang lebih baik
4. Peningkatan kuantitas dan kualitas kerjasama dengan berbagai pihak

1.2 Tujuan dan Manfaat

1. Mengenalkan industri dan tekno/ogi yang digunakan industri saat ini sesuai dengan bidang Pengolahan Hasil Hutan.
2. Menerapkan pengetahuan dan keahlian yang diperoleh kampus pada dunia industri
3. Mengetahui tata kerja dan pengelolaan dalam satu industri Pengolahan Hasil Hutan.
4. Mengetahui hubungan industri antara pengusaha dan karyawan industri, serta keterlibatan mahasiswa dengan semua karyawan dalam struktur organisasi perusahaan untuk meningkatkan kemampuan interaksi dan kerjasama mahasiswa.
5. Menjalani kerjasama program studi Pengolahan Hasil Hutan dan industri.

1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri

1. Untuk memenuhi mata kuliah magang program studi D3 Pengolahan Hasil Hutan dan memperoleh gelar Ahli Madya (A.Md) di Politeknik Pertanian Negeri Samarinda.
2. Meningkatkan pemahaman mahasiswa/i mengenai hubungan antara teori dan penerapannya, sehingga dapat menjadi bekal bagi mahasiswa/i pada saat terjun langsung ke dunia kerja setelah lulus.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri

1. Untuk mengetahui bagaimana proses kerja yang terdapat pada CV RAHARJO PUTRA JAYA.
2. Menerapkan pengetahuan dan keahlian yang diperoleh dikampus pada dunia industri.

1.2.3 Manfaat Magang Industri

1. Magang industri memberikan pengalaman bekerja bagi mahasiswa untuk memahami lingkungan organisasi dalam sebuah industri beserta dengan permasalahan yang ada dalam industri tersebut.
2. Untuk memahami aktivitas strategis dan operasional serta mampu menterjemahkan aktivitas tersebut ke dalam bingkai keilmuan.

1.3 Lokasi dan Jadwal

a. Lokasi Kegiatan Magang Industri

Pelaksanaan magang industri Polteknik Pertanian Negeri Samarinda dengan mengikuti secara langsung kegiatan di lapangan CV RAHARJO PUTRA JAYA sampai ke industri pembuatan *veneer* di PT BANUANTA INDAH LESTARI.

b. Waktu Kegiatan Magang Industri

Kegiatan praktik kerja lapangan dilaksanakan mulai dari tanggal 06 September sampai 06 Desember 2022. Kegiatan praktik kerja lapangan dilaksanakan setiap hari Senin sampai Jumat terkecuali Sabtu dan minggu. Kegiatan dilaksanakan mulai pukul 08.00 sampai 17.00 WITA.

1.4 Hasil yang diharapkan

Dalam kegiatan magang industri adapun hasil yang di harapkan adalah sebagai berikut;

1. Mahasiswa dapat memahami dan menyiapkan langkah langkah yang di perlukan untuk menyesuaikan diri dalam lingkungan kerja di masa yang akan datang.
2. Mahasiswa memperoleh ilmu pengetahuan serta membuka wawasan pikiran secara nyata yang ada di lapangan dan

disesuaikan dengan terori yang di dapat pada saat duduk di bangku perkuliahan.

3. Mahasiswa mampu memahami prinsip kerja kegiatan industri.

DAFTAR PUSTAKA

Kaila, 2021. *Log Cutting Plywood* Terbaru. Sukakayu. Available at:28 November 2022

Syafii, 2019. *Kayulapis, Teknik Pembuatan, Sifat-sifat dan Kegunaanya*. Makassar, Garis Putih Pratama