

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
RINGKASAN	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB 1. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan dan Manfaat.....	1
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri	1
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri	2
1.2.3 Manfaat Magang Industri	2
1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja	3
1.3.1 Lokasi Kerja	4
1.3.2 Jadwal Kerja	5
1.4 Hasil yang Diharapkan	6
BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI	4
2.1 Sejarah Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.3 Kondisi Lingkungan	6
BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI	8
3.1 Penyediaan Bahan Baku	8
3.1.1 Pengukuran <i>Log</i>	8
3.1.1.1 Tujuan.....	8
3.1.1.2 Dasar Teori	8
3.1.1.3 Alat dan Bahan	9
3.1.1.4 Prosedur Kerja.....	9

3.1.1.5 Hasil yang Dicapai	9
3.2 Poses Pembuatan <i>Veneer</i>	10
3.2.1 <i>Log Cutting</i>	10
3.2.1.1 Tujuan	10
3.2.1.2 Dasar Teori	11
3.2.1.3 Alat dan Bahan	11
3.2.1.4 Prosedur Kerja	12
3.2.1.5 Hasil yang Dicapai	13
3.2.2 <i>Rotary Debarker</i>	13
3.2.2.1 Tujuan	13
3.2.2.2 Dasar Teori	13
3.2.2.3 Alat dan Bahan	14
3.2.2.4 Prosedur kerja	15
3.2.2.5 Hasil yang Dicapai	15
3.2.3 <i>Rotary Spindle</i>	16
3.2.3.1 Tujuan	16
3.2.3.2 Dasar Teori	16
3.2.3.3 Alat dan Bahan	17
3.2.3.4 Prosedur Kerja	17
3.2.3.5 Hasil yang Dicapai	18
3.2.4 Pemotongan <i>Veneer (Clipper)</i>	19
3.2.4.1 Tujuan	19
3.2.4.2 Dasar Teori	20
3.2.4.3 Alat dan Bahan	20
3.2.4.4 Prosedur Kerja	20
3.2.4.5 Hasil yang Dicapai	20
3.2.5 Pengeringan (<i>Dryer</i>)	21
3.2.5.1 Tujuan	21
3.2.5.2 Dasar Teori	21
3.2.5.3 Alat dan Bahan	23
3.2.5.4 Prosedur Kerja	23
3.2.5.5 Hasil yang Dicapai	24

3.2.6 Seleksi Veneer	24
3.2.6.1 Tujuan	24
3.2.6.2 Dasar Teori	24
3.2.6.3 Alat dan Bahan	25
3.2.6.4 Prosedur Kerja	25
3.2.6.5 Hasil yang Dicapai	25
3.2.7 Packing	26
3.2.7.1 Tujuan	26
3.2.7.2 Dasar Teori	26
3.2.7.3 Alat dan Bahan	27
3.2.7.4 Prosedur Kerja	27
3.2.7.5 Hasil yang Dicapai	28
BAB 4. KESIMPULAN DAN SARAN	29
4.1 Kesimpulan	29
4.2 Saran	29
DAFTAR PUSTAKA	30
LAMPIRAN	31

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 latar belakang

Indonesia merupakan sebuah negara kepulauan yang memiliki sumber daya alam yang melimpah. Salah satu sumber daya alam yang terbesar adalah sumber daya hutan, karena hutan di negara kita termasuk yang terbesar di dunia. Banyak hasil yang diperoleh dari hutan, misalnya rotan, damar dan terutama kayu. Seiring dengan berkembangnya teknologi dan pertumbuhan penduduk, penggunaan kayu juga semakin bertambah, sehingga turut memicu dan perkembangan industri pengolahan kayu di Indonesia.

Magang industri dilaksanakan di PT Banuanta Indah Lestari merupakan perusahaan yang bergerak dalam produksi *vener*. Oleh karena mahasiswa dapat memahami proses pembuatan veneer dari awal sampai akhir dan mendapatkan pengalaman lebih dalam kegiatan di lapangan.

Magang industri yang dilaksanakan oleh mahasiswa Politeknik Pertanian Negeri Samarinda Program Studi Pengolahan Hasil Hutan merupakan kurikulum yang sudah ditetapkan. Kegiatan ini merupakan lanjutan dari perkuliahan yang ditempuh selama di bangku kuliah, dan mempunyai acuan kepada mahasiswa yang bersangkutan, sehingga mempunyai koordinasi antara Mahasiswa, Akademik dan perusahaan yang ditempati, sehingga dapat terjalin kerjasama yang baik.

Dalam rangka memantapkan materi perkuliahan yang didapatkan di bangku kuliah maka diadakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) selama satu semester untuk menambah pengalaman.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri

Program praktek kerja magang adalah salah satu kegiatan pembelajaran dilapangan yang bertujuan untuk memperkenalkan dan menumbuhkan kemampuan mahasiswa/i dalam dunia kerja nyata, pembelajaran ini dilaksanakan melalui hubungan yang intensif antara peserta program praktek kerja magang dan perusahaan.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri

Tujuan khusus magang industri adalah membangun keterampilan kerja peserta magang mengenai tugas jabatan yang diembannya di masa mendatang dan mengembangkan pengetahuan eksplisit peserta magang mengenai teori dan prinsip yang mendasari suatu tugas atau pekerjaan.

1.2.3 Manfaat Magang Industri

Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan bertujuan agar Mahasiswa:

- a) Mahasiswa dapat memahami tata cara penggunaan alat-alat, bahan dan sarana yang ada di lapangan.
- b) Mahasiswa dapat membandingkan anata teori yang diperoleh di perkuliahan dan praktik di lapangan.
- c) Mahasiswa menganal industri dan teknologi yang digunakan saat ini sesuai dengan bidang Pengolahan Hasil Hutan.
- d) Menjalin kerja sama program studi Pengoahan Hasil Hutan dengan industri.
- e) Menambah wawasan dan pengetahuan Mahasiswa agar mampu berpikir secara praktis mengenai kegiatan yang sesungguhnya terjadi di lapangan.
- f) Mengetahui tata kerja dan pengelolaan dalam industri Pengolahaan Hasil Hutan.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi kerja

Pelaksanaan magang industri dilaksanakan mulai dari penebangan di CV Raharjo Putra Jaya sampai ke industri pembuatan *veneer* di PT Banuanta Indah Lestari Kabupaten Berau Provinsi Kalimantan Timur.

1.3.2 Jadwal kerja

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai dari tanggal 06 September 2022 sampai 06 November 2022. Kegiatan magang industri dilakukan pergantian dari CV Raharjo Putra Jaya ke PT Banuanta Indah Lestari sesuai dengan arahan dari pihak perusahaan. Kegiatan Kerja Lapangan dilaksanakan setiap hari kerja kecuali hari Sabtu dan Minggu. Jam praktik dilaksanakan dengan jam karyawan mulai pukul 08.00 sampai dengan 17.00 Wita.

1.4 Hasil yang Diharapkan

Adapun hasil yang diharapkan dari kegiatan praktik kerja lapangan, antara lain:

- a) Mahasiswa dapat melaksanakan proses kegiatan yang ada di industri khususnya tentang kegiatan-kegiatan Pengolahan Hasil Hutan di lapangan selama waktu PKL.
- b) Menambah wawasan berpikir sebagai bekal apabila akan bekerja.
- c) Dalam melakukan kegiatan Magang Industri mahasiswa menjadi tenaga kerja yang terlatih dan terampil.
- d) Mahasiswa dapat menyiapkan langkah-langkah yang diperlukan untuk menyesuaikan diri dalam lingkungan kerja di masa mendatang.

DAFTAR PUSTAKA

- Kaila. (2021). *Memahami Mesin Rotary Debarker dan proses roundup Pada Pembuatan Plywood*. <https://www.sukakayu.com/2021/05/proses-round-up-pada-mesin-rotary.html>. 1 Desember 2022.
- Kaila. (2021). *Log Cutting Plywood Terbaru*. Sukakayu. Available at: <https://www.sukakayu.com/2021/07/log-cutting-plywood-terbaru.html>. 28 November 2022
- Mbak Mamiks (2020). *Packing Plywood Ideal*. [online] Plywood dan block board ideal. at: <https://www.mbakmamik.com/2020/04/packing.html>. 2 Desember 2022
- Syafii. (2019). *Kayulapis, Teknik Pembuatan, Sifat-sifat & Kegunaannya*. Makassar: Garis Putih Pratama.