

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
RINGKASAN	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
DAFTAR GAMBAR	x
BAB 1. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan dan Manfaat	2
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri.....	2
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri	2
1.2.3 Manfaat Magang Industri	3
1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja	3
1.3.1 Lokasi Magang	3
1.3.2 Jadwal Kerja	3
1.4 Hasil yang diharapkan	3
BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI	5
2.1 Sejarah CV. Raharjo Putra Jaya	5
2.2 Struktur Organisasi	8
2.3 Kondisi Lingkungan	7
BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI	8
3.1 Pengukuran Log	8
3.1.1 Tujuan.....	8
3.1.2 Dasar Teori.....	8
3.1.3 Alat dan Bahan	10
3.1.4 Prosedur Kerja.....	10

3.1.5 Hasil yang Dicapai.....	11
3.2 <i>Log yard</i>	12
3.2.1 Tujuan	12
3.2.2 Dasar Teori.....	12
3.2.3 Alat dan Bahan	13
3.2.4 Prosedur Kerja.....	13
3.2.5 Hasil yang Dicapai.....	13
3.3 <i>Log Cutting</i>	14
3.3.1 Tujuan	14
3.3.2 Dasar Teori.....	14
3.3.3 Alat dan Bahan	14
3.3.4 Prosedur Kerja.....	15
3.3.5 Hasil yang Dicapai.....	15
3.4 <i>Log Debarker</i>	16
3.4.1 Tujuan	16
3.4.2 Dasar Teori.....	16
3.4.3 Alat dan Bahan	16
3.4.4 Prosedur Kerja.....	17
3.4.5 Hasil yang Dicapai.....	17
3.5 <i>Peeling Rotary</i>	18
3.5.1 Tujuan	18
3.5.2 Dasar Teori.....	18
3.5.3 Alat dan Bahan	18
3.5.4 Prosedur Kerja.....	19
3.5.5 Hasil yang Dicapai.....	19
3.6 <i>AutoClipper</i>	20
3.6.1 Tujuan	20
3.6.2 Dasar Teori.....	20
3.6.3 Alat dan Bahan	20
3.6.4 Prosedur Kerja.....	20
3.6.5 Hasil yang Dicapai.....	22

3.7 <i>Drying</i>	22
3.7.1 Tujuan	22
3.7.2 Dasar Teori.....	22
3.7.3 Alat dan Bahan	22
3.7.4 Prosedur Kerja.....	22
3.7.5 Hasil yang Dicapai.....	23
3.8 Menentukan Grade Vinir	23
3.8.1 Tujuan	23
3.8.2 Dasar Teori.....	23
3.8.3 Alat dan Bahan	24
3.8.4 Prosedur Kerja.....	24
3.8.5 Hasil yang Dicapai.....	24
3.9 Pengepakan	25
3.9.1 Tujuan	25
3.9.2 Dasar Teori.....	25
3.9.3 Alat dan Bahan	25
3.9.4 Prosedur Kerja.....	25
3.9.5 Hasil yang Dicapai.....	26
BAB 4. HASIL MAGANG INDUSTRI	27
4.1 Kesimpulan.....	27
4.2 Saran.....	27
DAFTAR PUSTAKA.....	28
LAMPIRAN.....	29

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Internship berarti Magang (dalam Bahasa Indonesia), Internship istilah yang mengacu pada periode pengalaman kerja yang ditawarkan oleh suatu perusahaan atau tempat yang menyediakan suatu lapangan pekerjaan untuk memberikan mahasiswa paparan lingkungan pekerja. Kegiatan magang disuatu instansi pendidikan

Sebagaimana yang tertera pada misi Politeknik Pertanian Negeri Samarinda antara lain adaah menghasilkan lulusan yang bermoral, tangguh, terampil, unggul, dan berjiwa wirausaha serta menjalin kerja sama secara berkelanjutan dengan lembaga pendidikan, lembaga penelitian terapan, pemerintah dunia usaha dan masyarakat.

Jika dilihat dari misi di atas, maka kurikulum berbasis magang pada program studi Pengolahan Hasil Hutan (PHH) sangat tepat mengingat mendekatkan mahasiswa dengan tuntutan dunia kerja yang kelak akan dihadapi disesuaikan engan program studi, sehingga mahasiswa dapat memperoleh pengalaman, keterampilan, dan keahlian sesuai dengan kompetensi yang harus dikuasainya.

Dalam mendorong terlaksananya misi ini dilaksanakanlah rangkaian kegiatan yang merupakan rangkaian utama didalam proses pendidikan di Politeknik Pertanian Negeri Samarinda ini yaitu Magang Industri. Dengan adanya kegiatan magang industri ini Mahasiswa Prodi Pengolahan Hasi Hutan (PHH), diharapkan dapat mengenal *Industri* dan teknologi yang digunakan *Industri* saat ini sesuai dengan bidang pengolahan hasi hutan, menerapkan pengetahuan dan keahlian yang diperoleh di kampus pada dunia industri, mengetahui tata kerja dan pengelolaan dalam suatu *Industri* pengolahana hasil hutan, dan menjalin kerjasama program studi Pengolahan Hasil Hutan dengan industri.

Oleh sebab itu dilaksanakannya magang industri di CV. Rahajo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan umum magang industri

Adapun beberapa tujuan umum magang industri di di CV. Rahajo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari adalah:

1. Mengetahui industri dan teknologi yang digunakan *Industri* saat ini sesuai dengan bidang pengolahan hasil hutan
2. Diharapkan dapat mengetahui *Industri* dan teknologi yang digunakan *Industri* saat ini sesuai dengan bidang pengolahan hasil hutan
3. Menerapkan pengetahuan dan keahlian yang diperoleh di kampus pada dunia *Industri*
4. Mengetahui tata kerja dan pengelolaan dalam suatu *Industri* pengolahan hasil hutan
5. Mengetahui hubungan industrial antara pengusaha dan karyawan industri, serta keterlibatan mahasiswa dengan semua karyawan dalam struktur organisasi perusahaan untuk meningkatkan kemampuan interaksi dan kerjasama mahasiswa.

1.2.2 Tujuan Khusus magang industri

Adapun beberapa tujuan Khusus magang industri di di CV. Rahajo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari adalah:

1. Mengetahui proses pelaksanaan produksi di industri kayu
2. Menambah pengetahuan pengolahan hasil hutan kayu khususnya proses pemanenan kayu dan proses pembuatan vinir.
3. Melihat dan melaksanakan langsung kegiatan kerja lapangan di industri kayu.
4. Menambah relasi antara Politeknik Pertanian Negeri Samarinda dengan pihak industri.

1.2.3 Manfaat Magang Industri

Beberapa Manfaat magang industri di di CV. Rahajo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari adalah:

1. Dapat menguasai beberapa proses produksi .
2. Mendapatkan pengalaman bekerja diindustri kayu.
3. Memahami dasar-dasar proses produksi dan,
4. Mahasiswa dapat berkomunikasi lebih baik dengan pihak perusahaan/rekan pekerja/sesama peserta magang.

1.3 Lokasi dan Jadwal

1.3.1 Lokasi

Kegiatan Magang Industri di CV. Rahajo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari dilaksanakan dua tempat. Di Kawasan hutan tanaman industri milik PT. Tanjung Redeb Hutani dan di Pabrik Produksi Vinir PT. Banuanta Indah Lestari yang bertempat di Kampung Sambakungan, Kecamatan Gunung Tabur, Berau, Kalimantan Timur.

1.3.1 Jadwal

Kegiatan magang di CV. Raharjo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari dilaksanakan selama 3 bulan terhitung sejak September 2022 sampai dengan Desember 2022, Kegiatan Magang industri dimulai dari pukul 08.00 WITA hingga 17.00 WITA,di lokasi magang tersebut pihak industri melaksanakan 5 (lima) hari kerja di satu minggu.

1.4 Hasil yang diharapkan

Adapun beberapa hasil yang diharapkann dari pelaksanaan kegiatan magang industri di CV. Rahajo Putra Jaya dan PT Banuanta Indah Lestari yaitu :

1. Mahasiswa dapat memahami alur proses dari kegiatan produksi vinir
2. Mahasiswa mampu melaksanakan kegiatan dilapangan.

3. Mahasiswa mendapatkan pengalaman berkerja di industri
4. Membuka cakrawala berpikir mahasiswa yang lebih luas lagi tentang pemanfaatan hasil hutan yang ada

DAFTAR PUSTAKA

- Kaila, 2021. *Log Cutting Plywood* / www.sukakayu.com/2021/07/log-cutting-plywood-terbaru.html, Diakses pada 26 November 2022 pukul 20.20 WITA.
- Kaila, 2021. *Log Pond dan Log Yard*/. www.sukakayu.com/2021/06/log-pond-dan-log-yard.html . Diakses 26 November 2022 pukul 20.50 WITA.
- Lesmono, Rionaldo Andira, 2022. Hutan Produksi: Pengertian Menurut Ahl, Ciri-ciri, Jenis dan Manfaat, :/
<https://lindungihutan.com/blog/hutan-produksi/> , diakses pada 25 November 2022 pukul 16.00 WITA.
- Masri, Rina Marina, 2017. Teknik Rehabilitas dan Rekamasi Hutan BAB V Pengukura Kayu / <https://adoc.pub/bab-v-pengukuran-kayu.html>. Diakses 12 Desember 2022 Pukul 11.30 WITA.
- Mulyawan Rifqi, 2022. “Apa Itu Magang? Ini Tujuan dan Fungsi, Manfaat, Jenis, Macam, Tips serta Kenapa itu Penting!”, ., diakses pada 20 November 2022 pukul 01.26 WITA.