

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN PENGESAHAN</b> .....	ii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	iii
<b>RINGKASAN</b> .....	v
<b>DAFTAR ISI</b> .....	vii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xi
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	x
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xii
<b>BAB 1. PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan dan Manfaat .....	1
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri .....	1
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri .....	2
1.2.3 Manfaat Magang Industri .....	2
1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja .....	2
1.2.4 Lokasi Magang Industri .....	2
1.2.5 Jadwal kerja peserta Magang Industri .....	3
1.4 Hasil yang Diharapkan .....	3
<b>BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI</b> .....	4
2.1 Sejarah Perusahaan / Instansi .....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan / Instansi .....	4
2.3 Kondisi Lingkungan Pabrik .....	6
2.4 Produk .....	6
<b>BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI</b> .....	7
3.1 Pengukuran Kayu Bundar .....	7
3.1.1 Tujuan .....	7
3.1.2 Dasar Teori .....	7
3.1.3 Alat dan Bahan .....	8
3.1.4 Prosedur Kerja .....	8

3.1.5 Hasil yang Dicapai .....	9
3.2 Pemotongan Kayu Bundar / <i>Log Cutting</i> .....	10
3.2.1 Tujuan .....	11
3.2.2 Dasar Teori .....	11
3.2.3 Alat dan Bahan.....	12
3.2.4 Prosedur Kerja .....	12
3.2.4 Hasil yang Dicapai .....	13
3.3 Pengupasan Awal / <i>Wood Debarker</i> .....	13
3.3.1 Tujuan .....	13
3.3.2 Dasar Teori .....	13
3.3.4 Prosedur Kerja .....	14
3.3.5 Hasil yang Dicapai .....	15
3.4 Pengupasan Kayu Bundar / <i>Rotary Peeling Lathe</i> .....	15
3.4.1 Tujuan .....	15
3.4.2 Dasar Teori .....	16
3.4.3 Alat dan Bahan.....	16
3.4.4 Prosedur Kerja .....	17
3.4.5 Hasil yang Dicapai .....	17
3.5 Pemotongan Finir / <i>Auto Veneer Clipper</i> .....	18
3.5.1 Tujuan .....	18
3.5.2 Dasar Teori .....	19
3.5.3 Alat dan Bahan.....	19
3.5.4 Prosedur Kerja .....	19
3.5.5 Hasil yang Dicapai .....	20
3.6 Pengeringan Finir / <i>Veneer Drying</i> .....	20
3.6.1 Tujuan .....	20
3.6.2 Dasar Teori .....	21
3.6.3 Alat dan Bahan.....	21
3.6.4 Prosedur Kerja .....	22
3.6.5 Hasil yang Dicapai .....	22
3.7 Pengelompokan Mutu / <i>Grading</i> .....	24

3.7.1 Tujuan .....	24
3.7.2 Dasar Teori .....	24
3.7.3 Alat dan Bahan.....	24
3.7.4 Prosedur Kerja .....	25
3.7.5 Hasil yang Dicapai .....	25
3.8 Pengepakan / <i>Packing</i> .....	25
3.8.1 Tujuan .....	25
3.8.2 Dasar Teori .....	25
3.8.3 Alat dan Bahan.....	26
3.8.4 Prosedur Kerja .....	27
3.8.5 Hasil yang Dicapai .....	27
<b>BAB 4. PENUTUP</b> .....	28
4.1 Kesimpulan .....	28
4.2 Saran.....	28
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	29
<b>LAMPIRAN</b> .....	30

## DAFTAR TABEL

Nomor	Halaman
1. Hasil Pengukuran Kayu Bundar .....	10

## DAFTAR GAMBAR

Nomor	Halaman
1. Struktur Organisasi PT BIL .....	5
2. Pengukuran Kayu Bundar.....	8
3. Pengupasan Awal pada <i>Wood Debarker</i> .....	15
4. Kupasan Kayu pada Kereta Dorong .....	18
5. Finir pada <i>Autoclipper</i> .....	20
6. Pengulangan pada Finir yang Masih Basah.....	23
7. Proses Pemasukan Finir dan Keluar dari Oven .....	23
8. Proses Pengepakan Finir.....	27

## DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Halaman
1. Pengantaran Mahasiswa/I ke Lokasi Magang Industri .....	31
2. Dokumentasi Bersama Pimpinan Perusahaan.....	31
3. Mesin pemotong Otomatis ( <i>Auto Clipper</i> ) .....	32
4. Dokumentasi Bersama Pembimbing Lapangan .....	32
5. Pengukuran Kayu dalam Hutan .....	33
6. Penyalaan Api pada Tungku Pembakaran.....	34
7. Pengukuran Kadar Air Finir.....	35
8. Finir yang Sudah diPak.....	36
9. Absensi Harian .....	37
10. Acara Hari Terakhir Magang Industri .....	38
11. Surat Konfirmasi Penerimaan Magang Industri.....	39
12. Sertifikat Magang Industri .....	40
13. Lembar Absensi Harian Mahasiswa.....	41
14. Surat Pemberitahuan Selesai Magang Industri .....	42

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Magang Industri merupakan salah satu program wajib dan syarat kelulusan untuk menyelesaikan satua kredit studi pada semester 5 (lima) yang harus dijalankan oleh mahasiswa Program Studi Diploma III Pengolahan Hasil Hutan, Jurusan Teknologi Hasil Hutan, Politeknik Pertanian Negeri Samarinda.

Banyaknya permintaan kayu lapis di Indonesia menginisiasi berdirinya PT PLYWOOD KAYU LESTARI untuk mengolah hasil hutan kayu menjadi produk kayu lapis di Kota Surabaya. Melihat kurangnya persediaan kayu di pulau Jawa mendekati pabrik pada bahan baku kayu di kabupaten Berau dan mendirikan pabrik pembuatan finir, PT BANUANTA INDAH LESTARI, dengan mitra kerja PT TANJUNG REDEB HUTANI, kecamatan Tanjung Redeb, kabupaten Berau, provinsi Kalimantan Timur.

### **1.2 Tujuan dan Manfaat**

Beberapa tujuan umum, khusus dan manfaat dari pelaksanaan program Magang Industri di PT Banuanta Indah Lestari yaitu:

#### **1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri**

Tujuan dari Magang Industri pada Perguruan Tinggi Penyelenggara Pendidikan Tinggi Vokasi adalah untuk mendukung tercapainya Capaian Pembelajaran Lulusan yang dirancang oleh program studi, yang mencakup:

1. Internalisasi sikap profesional dan budaya kerja yang sesuai serta diperlukan bagi IDUKA
2. Pengetahuan yang belum/tidak dipelajari dalam proses perkuliahan di kampus
3. Memperoleh keterampilan khusus/keahlian kerja dan/atau pengetahuan, keterampilan umum

4. Mahasiswa yang sudah mengenal lingkungan kerja akan memberikan keuntungan sekaligus sebagai bekal dalam memasuki dunia kerja dan karir.

### **1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri**

Tujuan khusus yang ingin dicapai dari program Magang Industri di PT Banuanta Indah Lestari, yakni:

1. Memperoleh pengetahuan dan pengalaman dalam proses pembuatan finir
2. Mengetahui manajemen pembuatan finir yang dilakukan oleh PT Banuanta Indah Lestari
3. Melatih mahasiswa di lapangan dalam aspek pengolahan hasil hutan yang tidak tercakup pada perkuliahan.

### **1.2.3 Manfaat Magang Industri**

Manfaat dari Magang Industri adalah sebagai berikut:

1. Bagi Mahasiswa
  - a. Sebagai sarana latihan dan penerapan ilmu yang didapat di perkuliahan; dan
  - b. Sebagai sarana untuk menambah pengetahuan, wawasan dan pengalaman di dunia kerja di bidang kehutanan.
2. Bagi Instansi Magang Industri dan Instansi Pendidikan  
Terciptanya hubungan yang baik antara PT Banuanta Indah Lestari dengan Jurusan Teknologi Hasil Hutan Politeknik Pertanian Negeri Samarinda

## **1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja**

### **1.2.4 Lokasi Magang Industri**

PT Banuanta Indah Lestari berada di jalan Albina Poros

Desa : Sambakungan  
 Kelurahan : Gunung Tabur  
 Kecamatan : Tanjung Redeb  
 Kabupaten : Berau  
 Provinsi : Kalimantan Timur



### **1.2.5 Jadwal kerja peserta Magang Industri**

Pabrik melakukan produksi mulai dari pagi hingga sore hari, sehingga tidak dilakukannya pergantian pekerja (*shift*), berikut jadwal produksi pada hari kerja :

Hari : Senin – Jumat

Pukul : 08.00 – 17.00 WITA

Istirahat selama 60 menit setiap hari pada pukul 12.00 – 13.00 WITA, Senin – Kamis. ISHOMA pada hari Jumat pukul 11.30 – 13.30 WITA. Pemeliharaan alat dilakukan setiap hari Sabtu dan Minggu oleh teknisi.

### **1.4 Hasil yang Diharapkan**

Hasil yang diharapkan dari pelaksanaan program Magang Industri ini sebagai berikut :

1. Mahasiswa dapat menambah pengetahuan tentang aktivitas yang terjadi dalam industri atau perusahaan dan dapat menunjang pengetahuan yang didapat selama perkuliahan;
2. Menambah wawasan berpikir dan pengalaman bekerja pada industri selama program Magang Industri; dan
3. Dalam pelaksanaan Magang mahasiswa diharapkan bisa menjadi tenaga kerja yang terampil dan terlatih serta bisa menyiapkan hal-hal yang diperlukan mahasiswa ketika akan masuk ke dalam dunia kerja di masa mendatang.

## DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. 2021. <https://www.tentangkayu.com/2021/11/rumus-menghitung-volume-log-kayu-mana.html>. Rumus Menghitung Volume Log Kayu, Mana yang Paling benar?. (diakses: 11 Desember 2022).
- Kaila. 2021<sup>1</sup>. *Mesin Rotary Debarker dan proses roundup Pada Pembuatan Plywood*. <https://www.sukakayu.com/2021/05/proses-round-up-pada-mesin-rotary.html>. (diakses: 1 Desember 2022).
- Kaila. 2021<sup>2</sup>. *Log Cutting Plywood Terbaru*. Sukakayu: <https://www.sukakayu.com/2021/07/log-cutting-plywood-terbaru.html>. (diakses: 28 November 2022)
- Syafii. 2019. *Kayulapis, Teknik Pembuatan, Sifat-sifat & Kegunaan*. Makassar: Garis Putih Pratama.