

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PRAKATA .....</b>	<b>iii</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>x</b>
<b>BAB 1. PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan dan Manfaat.....	2
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri .....	2
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri.....	2
1.2.3 Manfaat Magang Industri.....	3
1.3 Lokasi dan Jadwal Magang Indutri .....	3
1.4 Hasil yang Diharapkan.....	3
<b>BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI .....</b>	<b>5</b>
2.1 Sejarah Perusahaan PT Banuanta Indah Lestari.....	5
2.2 Struktur Organisasi .....	6
2.3 Kondisi Lingkungan .....	7
<b>BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI .....</b>	<b>9</b>
3.1 <i>Log Cutting</i> .....	9
3.1.1 Tujuan .....	9
3.1.2 Dasar Teori .....	9
3.1.3 Alat dan Bahan.....	11
3.1.4 Prosedur Kerja .....	11
3.1.5 Hasil yang Dicapai.....	12
3.2 <i>Wood Debarking</i> .....	13
3.2.1 Tujuan .....	13
3.2.2 Dasar teori.....	13

3.2.3	Alat dan Bahan.....	14
3.2.4	Prosedur Kerja .....	14
3.2.5	Hasil yang Dicapai.....	15
3.3	<i>Peeling Rotary</i> .....	15
3.4.1	Tujuan .....	15
3.3.2	Dasar Teori .....	15
3.3.3	Alat dan Bahan.....	16
3.3.4	Prosedur Kerja .....	17
3.3.5	Hasil yang Dicapai.....	17
3.4	Proses di Mesin <i>Autoclipper</i> .....	18
3.4.1	Tujuan .....	18
3.4.2	Dasar Teori .....	18
3.4.3	Alat dan Bahan.....	18
3.4.4	Prosedur Kerja .....	19
3.4.5	Hasil yang Dicapai.....	19
3.5	Pengeringan/ <i>Drying</i> .....	20
3.5.1	Tujuan .....	20
3.5.2	Dasar Teori .....	20
3.5.3	Alat dan Bahan.....	20
3.5.4	Prosedur Kerja .....	21
3.5.5	Hasil Yang Dicapai.....	21
3.6	Pengelompokan/ <i>Grading</i> .....	22
3.6.1	Tujuan .....	22
3.6.2	Dasar Teori .....	22
3.6.3	Alat dan Bahan.....	22
3.6.4	Prosedur Kerja .....	23
3.6.5	Hasil yang Dicapai.....	23
3.7	Pengepakan/ <i>Packing</i> .....	24
3.7.1	Tujuan .....	24
3.7.2	Dasar Teori .....	24
3.7.3	Alat dan Bahan.....	24

3.7.4	Prosedur Kerja .....	24
3.7.3	Hasil yang Dicapai.....	25
<b>BAB 4. PENUTUP</b>	.....	<b>26</b>
4.4	Kesimpulan .....	26
4.5	Saran .....	26
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	.....	<b>27</b>
<b>LAMPIRAN</b>	.....	<b>29</b>

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Magang Industri adalah konsep utama pelaksanaan Pendidikan di Politeknik Pertanian Negeri Samarinda. Oleh karena itu di samping teori dan praktikum, juga di sediakan waktu satu semester untuk melaksanakan magang industri.

Misi dari Politeknik Pertanian Negeri Samarinda antara lain adalah menghasilkan lulusan yang bermoral, tangguh, terampil, unggul dan berjiwa wirausaha serta menjalin kerjasama secara berkelanjutan dengan lembaga, lembaga penelitian terapan, pemerintah, dunia usaha dan masyarakat.

Industri kerja merupakan hal yang kompleks karena para praktik akan dihadapkan pada situasi yang berbeda-beda dan permasalahan yang rumit. Dan dari kegiatan magang industri inilah mahasiswa dapat belajar bagaimana mengatasi permasalahan yang berbeda pada setiap perusahaan sehingga membentuk mental yang kuat jika menemui masalah serupa karena kita sudah pernah merasakan tekanannya. Dengan semua ilmu yang didapatkan selama PKL akan membuat mahasiswa menjadi lebih baik karena pengalaman, dan kepercayaan diri untuk memasuki dunia kerja telah diperoleh.

Pada kegiatan magang industri ini, penulis mendapatkan kesempatan untuk melakukan magang industri di PT Banuanta Indah Lestari. PT Banuanta Indah Lestari merupakan anak perusahaan dari PT *Plywood* Kayu Lestari yang bergerak di bidang produksi kayu lapis. Magang industri dilaksanakan di PT Banuanta Indah Lestari ini adalah untuk melatih dan memberikan pengajaran kepada mahasiswa/mahasiswi dalam Dunia Industri atau Dunia Usaha yang relevan terkait kompetensi keahlian masing masing. Selain itu magang industri juga bertujuan untuk memberikan bekal ilmu dalam dunia kerja

agar dimasa mendatang para mahasiswa/mahasiswi dapat bersaing dalam dunia industri yang semakin ketat seperti saat ini, untuk mempersiapkan siswa agar memiliki kemampuan teknis dengan wawasan yang luas dan fleksibel di era kemajuan *teknologi* dan ilmu pengetahuan, mengasah dan mengimplementasikan materi yang diperoleh mahasiswa/mahasiswi dari kampus terkait jurusannya.

## **1.2 Tujuan dan Manfaat Magang Industri**

### **1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri**

Tujuan umum Magang Industri di PT Banuanta Indah Lestari adalah:

1. Memperluas wawasan, pengetahuan serta pemahaman tentang perusahaan secara umum dan meningkatkan keterampilan mahasiswa.
2. Dapat dijadikan pengalaman sebelum memasuki dunia kerja.
3. Mampu memahami dan mengoperasikan alat, bahan, sarana dan urutan kerja yang tepat serta efisien dalam tahapan-tahapan kegiatan yang dilaksanakan di lapangan.
4. Memberi kesempatan kepada mahasiswa untuk memantapkan keterampilan dan pengetahuan untuk menambah kepercayaan dan pengembangan kematangan dirinya dalam menghadapi dunia kerja.
5. Menjadikan pengalaman kerja sebagai tolak ukur untuk membandingkan ilmu yang diperoleh dibangku kuliah dengan kegiatan yang telah diterapkan di lapangan.

### **1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri**

Tujuan khusus dari pelaksanaan kegiatan magang industri di PT Banuanta Indah Lestari adalah :

1. Menambah pengetahuan pengolahan hasil hutan kayu
2. Dapat dijadikan sebagai pengalaman kerja di industri kayu terutama dalam pengembangan hasil hutan kayu,

3. Melatih diri mengenai kegiatan pembuatan produksi *veneer*.
4. Melatih diri mengerjakan pekerjaan lapangan.
5. Mendapatkan kemampuan dan keterampilan lanjutan, sehingga mahasiswa tidak asing lagi bila kelak bekerja di tengah masyarakat.

### **1.2.3 Manfaat Magang Industri**

Manfaat dari pelaksanaan kegiatan magang industri di PT Banuanta Indah Lestari adalah :

1. Sebagai wadah bagi para mahasiswa untuk merasakan langsung seperti apa dunia kerja
2. Meningkatkan kemampuan komunikasi karena berkoordinasi dengan teman-teman yang lain.
3. Meningkatkan relasi dan mendapatkan lebih banyak kesempatan untuk belajar keahlian dalam sebuah bidang
4. Terjalinnnya kerjasama/hubungan baik antara pihak kampus dengan perusahaan.

### **1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja**

Praktik Magang industri dilaksanakan di PT Banuanta Indah Lestari yang terletak di Jl. Poros Albina Tanjung Batu, Kampung Sambakungan, Kecamatan Gunung Tabur, Kabupaten Berau, Provinsi Kalimantan Timur.

Kegiatan Magang Industri dilaksanakan selama 3 (tiga) bulan terhitung mulai tanggal 6 (enam) September – 6 (enam) Desember 2022. Waktu kerja mulai pukul 08.00 WITA sampai 17.00 WITA dengan jumlah hari kerja 5 (lima) hari dalam satu minggu.

### **1.4 Hasil yang Diharapkan**

Hasil yang diharapkan dalam kegiatan Magang Industri ini adalah:

1. Mahasiswa dapat menyiapkan langkah-langkah yang diperlukan untuk menyesuaikan diri dalam lingkungan kerja di masa mendatang.

2. Agar mahasiswa memperoleh tambahan ilmu pengetahuan serta membuka wawasan pikiran secara nyata yang ada di lapangan agar dapat di sesuaikan dengan teori yang didapatkan pada saat di bangku perkuliahan.
3. Agar mahasiswa bisa memahami prinsip kerja kegiatan industri perkayuan terpadu untuk menghasilkan kayu gergajian dan kayulapis.

## DAFTAR PUSTAKA

- Badan Standarisasi Nasional. 2008. Kayu lapis - Istilah dan Definisi. SNI ISO 2074:2008.
- Firman. 2017. Pengertian Plywood dan Pembagian Grade menurut Kualitasnya /<http://www.firman-inside.id/2017/01/pengertian-plywood-dan-pembagian-grade.html>/ diakses pada 1 Desember 2022 pukul 20.22 WITA
- Heppelmann JB, Labelle ER, Wittkopf S, Seeling U. 2019. In - stand debarking with the use of modified harvesting heads : a potential solution for key challenges in European forestry. *European Journal of Forest Research*, 138(6) :1067–1081.
- Kaila. 2020. *Log Cutting Plywood* Terbaru/ <https://www.sukakayu.com/2021/07/log-cutting-plywood-terbaru.html>, diakses pada 21 Desember 2022 pukul 15.25 WITA
- Kaila. 2021<sup>1</sup>. Inilah Mesin *Debarker* untuk Membersihkan Log Kayu pada Pembuatan *Plywood*/ <https://www.sukakayu.com/2021/07/inilah-mesin-debarker-untuk.html>/ , diakses pada 15 November 2022 pukul 16.45 WITA.
- Kaila. 2021<sup>2</sup>. Mesin Press Dryer dan Cara Kerja Pengeringan Veneer Plywood/ <https://www.sukakayu.com/2021/04/mesin-press-dryer-dan-cara-kerja.html>/ diakses pada 16 November 2022 pukul 18.55 WITA
- Kargo. 2022. Packing Adalah Hal yang Penting dalam Pengiriman, Inilah SOPnya! / <https://kargo.tech/blog/packing-adalah-hal-yang-penting-dalam-pengiriman/>, diakses pada 16 november 2022 pukul 20.15 WITA.
- Kasmudjo. 2010. *Teknologi Hasil Hutan Suatu Pengantar*/ <https://pediailmu.com/kehutanan/veneer-dan-kayu-lapis/>, diakses pada 17 November 2022 pukul 23.55 WITA.
- Mulyawan. 2022. “Apa Itu Magang? Ini Tujuan dan Fungsi, Manfaat, Jenis, Macam, Tips serta Kenapa itu Penting!”, diakses pada 20 November 2022 pukul 01.26 WITA.
- Setiawan I. 2019. Alur pemanenan hasil hutan. Retrieved May 8, 2019, from <http://portalrimbawan.blogspot.com/2019/05/alur-pemanenan-hasil-hutan-by-portal.html>



- Silvia, S. 2018. Analisa Beban Kerja Mental Operator Mesin Dryer Bagian Auto Clipper dengan Metode NASA-TLX. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 4(2), 83-90.
- Suhartana, S., & Yuniawati, Y. 2021. Pengaruh Waktu Kupas dan Volume Kayu Terhadap Produktivitas dan Biaya Pengupasan Kulit Kayu Hutan Alam. *ULIN: Jurnal Hutan Tropis*, 5(2), 134-144.
- Syafii. 2019. *Kayulapis, Teknik Pembuatan, Sifat-Sifat & Kegunaannya*.

