

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN PENGESAHAN	ii
PRAKATA.....	iii
RINGKASAN.....	v
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB 1. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan dan Manfaat.....	2
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri	2
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri	2
1.2.3 Manfaat Magang Industri	2
1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja.....	3
1.3.1 Lokasi Kegiatan Magang Industri.....	3
1.3.2 Jadwal Kerja.....	3
1.4 Hasil Yang Diharapkan	3
BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI	4
2.1 Sejarah Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.3 Kondisi Lingkungan	9
BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI	10
3.1 <i>Log Pond</i> dan <i>Log Yard</i> (Tempat Penumpukan <i>Log</i>)	10
3.1.1 Tujuan	10
3.1.2 Dasar Teori	10
3.1.3 Alat dan Bahan.....	10
3.1.4 Prosedur Kerja	10
3.1.5 Hasil yang Dicapai.....	11
3.2 <i>Log Cutting</i> (Pemotongan <i>Log</i>).....	11
3.2.1 Tujuan	11
3.2.2 Dasar Teori	11
3.2.3 Alat dan Bahan.....	12
3.2.4 Prosedur Kerja	12
3.2.5 Hasil yang Dicapai.....	13
3.3 <i>Debarking</i> (Pembersihan Kulit Kayu)	14
3.3.1 Tujuan	14
3.3.2 Dasar Teori	14
3.3.3 Alat dan Bahan	14

3.3.4	Prosedur Kerja	14
3.3.5	Hasil yang Dicapai.....	15
3.4	<i>Rotary</i> (Pengupasan).....	15
3.4.1	Tujuan	15
3.4.2	Dasar Teori	15
3.4.3	Alat dan Bahan	16
3.4.4	Prosedur Kerja	16
3.4.5	Hasil yang Didapat	18
3.5	<i>Drying Section</i> (Proses Pengeringan).....	18
3.5.1	Tujuan	18
3.5.2	Dasar Teori	18
3.5.3	Alat dan Bahan.....	20
3.5.4	Prosedur Kerja	20
3.5.5	Hasil yang Didapat	21
3.6	<i>Composser</i> (Penyatuan Lembaran Veneer).....	22
3.6.1	Tujuan	22
3.6.2	Dasar Teori	22
3.6.3	Alat dan Bahan.....	23
3.6.4	Prosedur Kerja	23
3.6.5	Hasil yang Didapat	24
3.7	<i>Glue Spreading</i> (Proses Pengeleman)	24
3.7.1	Tujuan	24
3.7.2	Dasar Teori	24
3.7.3	Alat dan Bahan.....	25
3.7.4	Prosedur Kerja	25
3.7.5	Hasil yang Didapat	26
3.8	<i>Cold Press</i> (Pengempaan Dingin)	28
3.8.1	Tujuan	28
3.8.2	Dasar Teori	28
3.8.3	Alat dan Bahan.....	28
3.8.4	Prosedur Kerja	28
3.8.5	Hasil yang Didapat	29
3.9	<i>Repair Plywood</i> (Perbaikan Kayu Lapis).....	29
3.9.1	Tujuan	29
3.9.2	Dasar Teori	29
3.9.3	Alat dan Bahan.....	29
3.9.4	Prosedur Kerja	30
3.9.5	Hasil yang Didapat	30
3.10	<i>Hot Press</i> (Pengempaan Panas)	31
3.10.1	Tujuan	31
3.10.2	Dasar Teori	31
3.10.3	Alat dan Bahan.....	31
3.10.4	Prosedur Kerja	31
3.10.5	Hasil yang Didapat	33
3.11	<i>Putty</i> (Pendempulan)	33
3.11.1	Tujuan	33

3.11.2	Dasar Teori	33
3.11.3	Alat dan Bahan	33
3.11.4	Prosedur Kerja	34
3.11.5	Hasil yang Didapat	35
3.12.	<i>Double Saw</i>	35
3.12.1	Tujuan	35
3.12.2	Dasar Teori	36
3.12.3	Alat dan Bahan	36
3.12.4	Prosedur Kerja	36
3.12.5	Hasil yang Dicapai	37
3.13	<i>Sander</i> (Pengampelasan)	38
3.13.1	Tujuan	38
3.13.2	Dasar Teori	38
3.13.3	Alat dan Bahan	38
3.13.4	Prosedur Kerja	38
3.13.5	Hasil yang Didapat	39
3.14	<i>Grading</i> (Seleksi)	39
3.14.1	Tujuan	39
3.14.2	Dasar Teori	39
3.14.3	Alat dan Bahan	40
3.14.4	Prosedur Kerja	40
3.14.5	Hasil yang Didapat	41
3.15	<i>Packing</i> (Pengemasan)	41
3.15.1	Tujuan	41
3.15.2	Dasar Teori	42
3.15.3	Alat dan Bahan	42
3.15.4	Prosedur Kerja	42
3.15.5	Hasil yang Didapat	43
BAB 4.	PENUTUP	44
4.1	Kesimpulan	44
4.2	Saran	44
DAFTAR PUSTAKA		45
LAMPIRAN		46

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Sumber Daya Alam Hutan adalah semua sumber daya yang berasal dari hutan dan dapat dimanfaatkan oleh manusia. Sumber daya alam hutan meliputi kayu, hasil hutan non-kayu seperti buah-buahan, madu, dan rempah-rempah, serta jasa lingkungan yang dihasilkan oleh hutan (Anonim, 2024).

Hutan memiliki berbagai fungsi yang sangat penting bagi kehidupan manusia. Salah satu fungsi utama hutan adalah sebagai sumber oksigen. Melalui proses fotosintesis, pohon-pohon di hutan menghasilkan oksigen yang sangat penting bagi kehidupan manusia. Selain itu, hutan juga berfungsi sebagai penyerap karbon dioksida yang berkontribusi dalam mengurangi efek rumah kaca dan perubahan iklim. Selain itu, hutan juga berperan penting dalam menjaga keseimbangan ekosistem, menjaga keanekaragaman hayati, serta sebagai sumber bahan bakar alam, bahan baku industri, dan obat-obatan (Anonim, 2024).

Kayu adalah salah satu sumber daya alam hutan yang paling utama. Kayu digunakan untuk berbagai keperluan, mulai dari bahan bangunan, perabotan rumah tangga, kerajinan, dan bahan bakar. Namun, pemanfaatan kayu yang berlebihan dapat menyebabkan kerusakan hutan dan mengancam kelestarian hutan (Anonim, 2024).

Kayu lapis atau sering disebut tripleks adalah sejenis papan pabrikan yang terdiri dari lapisan kayu (*veneer* kayu) yang direkatkan bersama-sama. Kayu lapis merupakan salah satu produk kayu yang paling sering digunakan. Kayu lapis bersifat fleksibel, murah, dapat dibentuk, dapat didaur ulang, dan tidak memiliki teknik pembuatan yang rumit. Kayu lapis biasanya digunakan untuk menggantikan kayu solid karena lebih tahan retak, susut, atau bengkok (Anonim¹, 2019).

Lembaran kayu yang tipis (biasa disebut *veneer*) direkatkan bersama dengan arah serat atau urat kayu (*grain*) yang diatur sedemikian rupa untuk menciptakan hasil yang lebih kuat, biasanya saling bersilangan (90°) antar lapisan yang berdekatan. Lapisan-lapisan ini umumnya ditumpuk dalam jumlah ganjil untuk mencegah terjadinya pembelokan (*warping*) dan menciptakan konstruksi yang seimbang. Lapisan dalam jumlah genap akan menghasilkan papan yang tidak stabil dan mudah terdistorsi. Saat ini kayu lapis tersedia dalam berbagai ketebalan, mulai dari 0,8 mm hingga 25 mm dengan tingkat kualitas yang berbeda-beda (Anonim¹, 2019).

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri

1. Sebagai perbandingan antara pengetahuan yang diperoleh selama bangku perkuliahan dengan kerja di lapangan yang sebenarnya.
2. Memperoleh pengalaman baru dalam kegiatan pembuatan kayu lapis.
3. Menjalankan kewajiban laporan magang yang merupakan mata kuliah prasyarat bagi mahasiswa.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri

1. Membantu mahasiswa untuk memiliki wawasan karir.
2. Mahasiswa mampu beradaptasi dan bersosialisasi dalam lingkungan kerja.
3. Menerapkan pengetahuan dan keahlian yang diperoleh di kampus pada dunia industri.

1.2.3 Manfaat Magang Industri

1. Sebagai sarana menambah untuk pengetahuan, wawasan, dan pengalaman di dunia kerja.
2. Meningkatkan relasi dalam lingkungan profesional.
3. Melatih kemampuan berinteraksi dengan karyawan, rekan, dan orang lain di perusahaan.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi Kegiatan Magang Industri

Kegiatan magang industri dilaksanakan di PT SLJ Global Tbk berada di Jl. Gerbang Dayaku No. 179, Sengkotek, Kecamatan Loa Janan Ilir, Kota Samarinda, Provinsi Kalimantan Timur. Kegiatan magang industri ini dilaksanakan dari tanggal 14 Agustus s/d 13 November 2023.

1.3.2 Jadwal Kerja

Waktu kegiatan magang industri mengikuti jam perkuliahan dari hari senin sampai hari jumat pukul 08.00 – 17.00 WITA. Kegiatan magang industri dibagi menjadi 2 (dua) kelompok, kelompok A dan kelompok B yang dipindah setiap 2 (dua) minggu sesuai proses produksi kayu lapis.

1.4 Hasil Yang Diharapkan

1. Mahasiswa dapat memahami proses produksi kayu lapis dari awal hingga selesai.
2. Mahasiswa dapat mengetahui masalah-masalah yang dapat terjadi pada proses produksi kayu lapis.
3. Mahasiswa dapat menjadi disiplin dengan mengikuti jadwal kerja perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. 2024, "Pengertian Sumber Daya Alam Hutan."
- Anonim¹. 2019, "Kayu Lapis."
- Anonim². 2024, "PT. SLJ GLOBAL TBK (SULI)."
- Anonim³. 2024, "Sejarah dan Profil Singkat SULI (SLJ Global Tbk)."
- Ardianto, L. C. 2019, "Laju Pengeringan Kayu Lapis Menggunakan *Inverter*."
- Bella, S. 2020, "Pengaruh Semangat Kerja Dan Disiplin Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Pada PT. Sumber Graha Sejahtera Cabang Luwu."
- Chahal, A et al. 2019, "*A Review Of Wood-Bark Adhesion: Methods And Mechancis Of Debarking For Woody Biomass.*"
- Ersitha E. N. 2020, "Analisi Sistem Informasi Akuntansi Persediaan Bahan Baku Pada PT Katingan Timber Celebes Makassar."
- Hogger, E. M. et al. 2018, "*Cold Tack Of Urea Formaldehyde Resins As An Important Factor In Plywood Production.*"
- Ila, S. C. 2019, "Karakteristik Individu dan Faktor Pekerjaan dengan Keluhan *Carpal Tunnel Syndrome (CTS)* Pekerja Bagian *Repair Veneer* (Studi di CV. Anugerah Alam Abadi Bondowoso)."
- Makkarennu, H dkk. 2019. "*Supply Chain Management of the Plywood Industry in Indonesia*".
- Setiawan R. 2022, "Profil PT SLJ Global Tbk (IDX: SULI)."
- Syafii dan Novari, F, 2021, "*Study of Veneer Yield and Amount of Waste in Veneer Stripping with Spindle-less Type Rotary Lathe Machine*".