

RINGKASAN

Kegiatan magang industri ini bertujuan untuk Mengenalkan industri dan teknologi yang digunakan industri saat ini sesuai dengan bidang Pengolahan Hasil Hutan. Menerapkan pengetahuan dan keahlian yang diperoleh kampus pada dunia industri Mengetahui tata kerja dan pengelolaan dalam satu industri Pengolahan Hasil Hutan.

Pelaksanaan Magang Industri Di CV Raharjo Putra Jaya Dan PT. BANUANTA INDAH LESTARI yang berlokasi di Kec. Tanjung Redeb, Kabupaten Berau – Kalimantan Timur. Magang industri ini dilaksanakan selama kurang lebih 3 bulan sejak September – Desember 2022.

Kegiatan yang dilakukan pada Magang Industri ini adalah pembuatan venner yang proses kegiatannya dimulai dari tahap awal yaitu pengukuran kayu di lapangan, pemotongan, pengupasan sebelum masuk kemesin *rotary*, setelah itu tahap masuk kemesin *rotary* spindle, lalu masuk kemesin *auto clipper*, penggeringan, seleksi dan proses Pengemasan. Sedangkan bahan baku yang digunakan itu yaitu kayu Kruwing, Meranti, Nyamut, Sengon dan masih banyak lagi.

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.	
KATA PENGANTAR	Error! Bookmark not defined.	
RINGKASAN	Error! Bookmark not defined.	
DAFTAR ISI		6
DAFTAR GAMBAR	Error! Bookmark not defined.	
DAFTAR LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.	
BAB I. PENDAHULUAN		9
1.1. LATAR BELAKANG.....		9
1.2. Tujuan Magang Industri		9
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri		9
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri		10
1.2.3 Manfaat Magang Industri		10
1.3. Lokasi Dan Jadwal Kerja		11
1.3.1 Lokasi Magang Industri		11
1.3.2 Jadwal Magang Industri.....		11
1.4. Hasil Yang Diharapkan.....		11
BAB II KEADAAN UMUM PERUSAHAAN	Error! Bookmark not defined.	
2.1. Sejarah Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.	
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.	
2.3. Kondisi Lingkungan	Error! Bookmark not defined.	
BAB III. HASIL MAGANG INDUSTRI	Error! Bookmark not defined.	
3.1. Pengukuran <i>Log</i>	Error! Bookmark not defined.	
3.1.1 Tujuan	Error! Bookmark not defined.	
3.1.2 Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.	
3.1.3 Alat dan Bahan	Error! Bookmark not defined.	
3.1.4 Prosedur.....	Error! Bookmark not defined.	
3.1.5 Hasil yang Dicapai.....	Error! Bookmark not defined.	
3.2. <i>Log Cutting</i>	Error! Bookmark not defined.	
3.2.1 Tujuan	Error! Bookmark not defined.	
3.2.2 Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.	

3.2.3	Alat dan Bahan	Error! Bookmark not defined.
3.2.4	Prosedur Kerja	Error! Bookmark not defined.
3.2.5	Hasil yang Dicapai.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.	<i>Rotary Debarker</i>	Error! Bookmark not defined.
3.3.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.3.2	Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.3	Alat dan Bahan	Error! Bookmark not defined.
3.3.4	Prosedur Kerja	Error! Bookmark not defined.
3.3.5	Hasil yang Dicapai.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.	<i>Rotary Sindel</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.4.2	Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.3	Alat dan Bahan	Error! Bookmark not defined.
3.4.4	Prosedur kerja	Error! Bookmark not defined.
3.4.5	Hasil yang Dicapai.....	Error! Bookmark not defined.
3.5.	<i>Auto Clipper</i>	Error! Bookmark not defined.
3.5.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.5.2	Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.
3.5.3	Alat dan Bahan	Error! Bookmark not defined.
3.5.4	Prosedur Kerja	Error! Bookmark not defined.
3.5.5	Hasil yang Dicapai.....	Error! Bookmark not defined.
3.6.	<i>Pengeringan veneer (Veneer Drying Section)</i> ...	Error! Bookmark not defined.
3.6.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.6.2	Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.
3.6.3	Alat dan Bahan	Error! Bookmark not defined.
3.6.4	Prosedur kerja	Error! Bookmark not defined.
3.6.5	Hasil yang Dicapai.....	Error! Bookmark not defined.
3.7.	<i>Seleksi atau Grading</i>	Error! Bookmark not defined.
3.7.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.7.2	Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.
3.7.3	Alat dan Bahan	Error! Bookmark not defined.
3.7.4	Prosedur kerja	Error! Bookmark not defined.
3.7.5	Hasil yang Dicapai.....	Error! Bookmark not defined.

3.8.	Pengepakan.....	Error! Bookmark not defined.
3.8.1	Tujuan	Error! Bookmark not defined.
3.8.2	Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.
3.8.3	Alat dan Bahan	Error! Bookmark not defined.
3.8.4	Prosedur Kerja	Error! Bookmark not defined.
3.8.5	Hasil yang Dicapai.....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV	PENUTUP.....	Error! Bookmark not defined.
4.1.	Kesimpulan	Error! Bookmark not defined.
4.2	Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....		13
LAMPIRAN.....		Error! Bookmark not defined.

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Praktek kerja lapangan adalah konsep utama pelaksanaan Pendidikan di Politeknik Pertanian Negeri Samarinda. Oleh karena itu di samping teori dan praktikum, juga disediakan waktu satu semester untuk mendapatkan praktek kerja lapang. Tujuan praktek kerja lapangan ini adalah untuk mendapatkan kemampuan dan keterampilan lanjutan, sehingga mahasiswa tidak asing lagi bila kelak bekerja di tengah masyarakat.

Misi dari Politeknik Pertanian Negeri Samarinda antara lain adalah menghasilkan lulusan yang bermoral, tangguh, terampil, unggul dan berjiwa wirausaha serta menjalin kerjasama secara berkelanjutan dengan lembaga, lembaga penelitian terapan, pemerintah, dunia usaha dan masyarakat.

Jika dilihat dari misi tersebut diatas, maka kurikulum berbasis magang pada program studi Pengolahan Hasil Hutan (PHH) sangat tepat diterapkan mengingat mendekatkan mahasiswa dengan tuntutan dunia kerja yang kelak akan dihadapi sesuai dengan program studi, sehingga mahasiswa dapat memperoleh pengalaman, keterampilan dan keahlian sesuai dengan kompetensi yang harus dikuasainya.

Lulusan program studi Pengolahan Hasil Hutan diharapkan terlibat aktif dalam usaha Pengolahan Hasil Hutan dan di perusahaan maupun dilingkungan secara umum, serta diharapkan mampu terlibat aktif dalam usaha pengelolaan dan pemantauan dampak lingkungan secara umum. Praktek kerja lapang adalah konsep utama pelaksanaan Pendidikan di Politeknik Pertanian Negeri Samarinda. Oleh karena itu disamping teori dan praktikum juga disediakan 1 semester untuk melaksanakan praktik kerja lapang.

1.2. Tujuan Magang Industri

1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri

Tujuan umum yang ingin dicapai dari kegiatan magang industri di CV. Raharjo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari adalah :

1. Untuk memperdalam wawasan dan pengetahuan mahasiswa bagaimana pengolahan hasil hutan khususnya dalam pembuatan *veneer*.
2. Meningkatkan keterampilan dan pengetahuan mahasiswa mengenai tata cara dan pengolahan hutan dalam kerangka *sustainable forests management*.
3. Memperoleh pengetahuan, wawasan serta keahlian mengenai proses pembuatan *venner*.
4. Mahasiswa dapat mengetahui secara langsung proses produksi *venner* dari awal sampai akhir di suatu industri.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri

Tujuan khusus yang ingin dicapai dari kegiatan magang industri di CV. Rahajo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari adalah :

1. Menumbuhkan sikap kepedulian mahasiswa akan pentingnya pengelolaan hutan secara lestari dan berkelanjutan.
2. Memberikan gambaran kepada mahasiswa tentang bagaimana situasi yang ada dalam industri.
3. Mendapatkan pengalaman serta keterampilan kepada mahasiswa sebagai tenaga siap pakai, sehingga terbentuknya rasa tanggung jawab terhadap suatu pekerjaan dan dapat menjadi ahli madya siap pakai.
4. Melahirkan potensi mahasiswa yang mempunyai pengalaman dan keterampilan.

1.2.3 Manfaat Magang Industri

Manfaat dari pelaksanaan magang industri di CV. Rahajo Putra Jaya adalah :

1. Memperoleh pengetahuan mengenai tata cara dan prinsip kerja alat atau mesin-mesin.
2. Menjadikan pengalaman kerja sebagai tolak ukur untuk membandingkan ilmu yang diperoleh dibangku kuliah dengan kegiatan yang telah diterapkan di lapangan.

3. Dapat menciptakan terobosan baru yang bisa dijadikan untuk kegiatan sehari-hari.
4. Menumbuhkan rasa kepedulian terhadap mahasiswa akan pentingnya kerja sama.

1.3. Lokasi Dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi Magang Industri

Kegiatan magang industri ini dilaksanakan di jalan AL-BINA poros RT. 015, Kelurahan Gunung Panjang, Kecamatan Tanjung Redeb, Kabupaten Berau, Provinsi Kalimantan Timur.

1.3.2 Jadwal Magang Industri

Magang Industri dimulai sejak tanggal 06 September sampai dengan 06 Desember 2022, Dengan waktu kerja selama 5 hari dalam 1 minggu dimulai pada pukul 08.00 sampai pukul 17.00 Wita.

1.4. Hasil Yang Diharapkan

Hasil yang diharapkan dari pelaksanaan kegiatan Magang Industri mempunyai tiga sasaran yaitu :

1. Mahasiswa

- a. Agar Mahasiswa dapat mengetahui kendala-kendala yang ada di dalam industri sehingga dari pengalaman Magang Industri mahasiswa dapat menyelesaikan masalah tersebut suatu saat ketika menjadi seorang tenaga kerja dimasa mendatang.
- b. Melahirkan potensi mahasiswa yang mempunyai pengalaman dan keterampilan.

1. Perguruan Tinggi

Agar Politeknik Pertanian Negeri Samarinda Menghasilkan Ahli Madya yang mampu menghadapi permasalahan yang sangat kompleks dalam pembangunan industri hasil hutan

2. Perusahaan

Perusahaan dapat mengevaluasi mahasiswa magang yang nantinya melahirkan potensi mahasiswa yang mempunyai pengalaman dan keterampilan yang nantinya akan dibawa ke dunia industri serta dapat

bekerja sama dengan pihak akademik untuk menciptakan pola kebijakan ketenaga kerjaan yang lebih inovatif dan kreatif.

DAFTAR PUSTAKA

- Kabe, A., Darmawan, W., & Massijaya, MY (2016). Karakteristik *Veneer Rotary-cut* Sengon. *Jurnal ilmu dan Teknologi kayu Tropis*, 10(2), 139-149.
- Amri, I. (2018) Analisa Performance Mesin Pengupas Kayu (*Rotary*) PT. Henrison Iriana Sorong Menggunakan Metode Indeks Kapabilitas
- Rukmo, M. (2017). Restorasi Estetik Veneer. Airlangga University Press
- Kurniawan, D. (2016). Perbaikan Perawatan Mesin *Rotary Lathe* Dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM).
- Rahmanto, B. (2010). Teknologi Perekatan Untuk Meningkatkan Produk Perkayuan Dengan Bahan Baku Kayu Diameter Kecil dan Limbah Kayu Dari Hutan Rakyat.