

HALAMAN RINGKASAN

Diploma 3 (tiga) Program Study Pengolahan Hasil Hutan, Jurusan Teknologi Hasil Hutan Laporan Magang Industri di CV. Raharjo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari Tujuan dari Magang Industri ini adalah untuk meningkatkan pengetahuan tentang pemanfaatan hasil hutan dan pengelolaan industri *veneer* serta mengetahui tahap-tahap produksi, meningkatkan keterampilan dan menambah wawasan mahasiswa dalam pengalaman kerja di bidang industri.

Magang Industri dilaksanakan selama tiga bulan sejak tanggal 06 September 2022 – 06 Desember 2022 CV. Raharjo Putra Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari yang terletak di Jl. Al-Bina Poros RT. 15 Kelurahan Gunung Panjang, Kecamatan Tanjung Redeb, Kabupaten Berau Kalimantan Timur. CV. Raharjo Purta Jaya dan PT. Banuanta Indah Lestari adalah Perusahaan yang memberikan wawasan serta pengetahuan di bidang pemanfaatan hasil hutan kayu dan pengelolaan industri *veneer*. Magang industri mengikuti jam kerja perusahaan, yaitu dari hari Senin sampai Jumat pukul 08.00 – 17.00 WITA, atau 8 jam per hari kerja, 40 jam per pekan.

Rangkaian kegiatan yang dilaksanakan pada Kegiatan Produksi *Veneer* meliputi, pengukuran *log* (*Scalling Log*), pembersihan *log* (*Log Cutting*), pengupasan kulit *log* (*Rotary Debarking*), pengupasan *log* menjadi *veneer* (*Rotary Spindle*), pemotongan lembaran *veneer* (*Autoclipper*), pengeringan *veneer* (*Veneer Drying Section*), menentukan *grade* pada *veneer* (*face,back* dan *core/poli-poli*), dan pengepakan/*packing*. Dari rangkain kegiatan tersebut adapun hasil yang diperoleh ialah *Veneer* dengan ketebalan 0,3 mm, 0,4 mm dan 1 mm. Dengan *grade* yang diperoleh *Face,Back* dan *Core* (*Poli-poli/Sambungan*).

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PRAKATA	ii
RINGKASAN	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	ix

DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB 1. PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan dan Manfaat	1
1.2.1. Tujuan Umum Magang Industri	1
1.2.2. Tujuan Khusus Magang Industri	2
1.2.3. Manfaat Magang Industri	2
1.3. Lokasi dan Jadwal Kerja	3
1.3.1. Lokasi Magang Industri	3
1.3.2. Jadwal kerja	3
1.4. Hasil yang Diharapkan	3
BAB 2. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI	4
2.1. Sejarah Perusahaan	4
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.3. Kondisi Lingkungan	7
2.4. Bidang Usaha	8
BAB 3. HASIL MAGANG INDUSTRI	9
3.1 Pengukuran <i>Log</i> atau <i>Scalling Log</i>	9
3.1.1 Tujuan	9
3.1.2 Dasar Teori	9
3.1.3 Alat dan Bahan	10
3.1.4 Prosedur Kerja	10
3.1.5 Hasil yang Dicapai	13
3.2 <i>Log Cutting</i>	15
3.2.1 Tujuan	15
3.2.2 Dasar Teori	15
3.2.3 Alat dan Bahan	16
3.2.4 Prosedur Kerja	17
3.2.5 Hasil yang Dicapai	18

3.3 <i>Rotary Debarking</i>	18
3.3.1 Tujuan	18
3.3.2 Dasar Teori	18
3.3.3 Alat dan Bahan	20
3.3.4 Prosedur kerja	20
3.3.5 Hasil yang Dicapai	20
3.4 <i>Rotary Spindle</i> (proses pengupasan)	21
3.4.1. Tujuan	21
3.4.2. Dasar Teori	21
3.4.3. Alat dan Bahan	22
3.4.4. Prosedur Kerja	23
3.4.5. Hasil yang Dicapai	24
3.5 <i>Auto Clipper</i>	24
3.5.1. Tujuan	24
3.5.2. Dasar Teori	24
3.5.3. Alat dan Bahan	25
3.5.4. Prosedur Kerja	25
3.5.5. Hasil yang Dicapai	25
3.6 Pengeringan <i>Veneer</i> (<i>Veneer Drying Section</i>)	26
3.6.1. Tujuan	26
3.6.2. Dasar Teori	26
3.6.3. Alat dan Bahan	27
3.6.4. Prosedur Kerja	27
3.6.5. Hasil yang Dicapai	28
3.7 Seleksi atau <i>Grading Veneer</i>	28
3.7.1. Tujuan	28
3.7.2. Dasar Teori	29
3.7.3. Alat dan Bahan	29
3.7.4. Prosedur Kerja	30
3.7.5. Hasil yang Dicapai	30

3.8 <i>Packing</i>	30
3.8.1. Tujuan	30
3.8.2. Dasar Teori	30
3.8.3. Alat dan Bahan	31
3.8.4. Prosedur Kerja	32
3.8.5. Hasil yang Dicapai	32
BAB 4. KESIMPULAN DAN SARAN	33
4.1. Kesimpulan	33
4.2. Saran	33
DAFTAR PUSTAKA	34
LAMPIRAN	35

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Magang Industri merupakan konsep utama pelaksanaan pendidikan di politeknik Pertanian Negeri Samarinda. Oleh karena itu di samping teori dan praktikum, juga di sediakan waktu satu semester untuk mendapatkan magang industri. Tujuan magang industri ini adalah untuk mendapatkan kemampuan dan keterampilan lanjutan, sehingga mahasiswa tidak asing lagi bila kelak bekerja di tengah masyarakat.

Magang Industri ini juga membantu mahasiswa memantapkan materi perkuliahan yang didapatkan di perkuliahan maka di adakannya Magang Industri selama kurang lebih tiga bulan untuk menambah pengalaman. Salah satu Contoh tempat magang yang dituju yaitu Industri Produksi *Veneer* yang diproduksi oleh perusahaan CV Raharjo Putra Jaya dan PT Banuanta Indah Lestari, Dengan demikian mahasiswa mendapatkan pengalaman dan pengertian mengenai perusahaan atau industri tertentu sesuai dengan keahliannya ialah dengan bekerja sebagai anggota tenaga kerja diperusahaan atau industri tersebut. Dengan pengalaman bekerja ini diharapkan para mahasiswa mampu mengaitkan antar pengetahuan akademik dengan pengetahuan praktis dan mampu menghimpun data mengenai suatu kajian pokok dalam bidang keahliannya sehingga mahasiswa dapat lebih memahami apa yang telah di pelajari di perkuliahan.

1.2. Tujuan dan Manfaat

1.2.1. Tujuan Umum Magang Industri

Tujuan umum yang ingin dicapai dari kegiatan magang industri CV Raharjo Putra Jaya Dan PT Banuanta Indah Lestari adalah: Meningkatkan kemampuan mahasiswa untuk mengidentifikasi masalah pengelolaan hutan.

1. Meningkatkan keterampilan dan pengetahuan mahasiswa mengenai tata cara dan pengolahan hutan dalam kerangka *sustainable forests management*.

2. Memperoleh pengetahuan, wawasan serta keahlian mengenai proses pembuatan *venner*.
3. Mahasiswa dapat mengetahui secara langsung proses produksi *venner* dari awal sampai akhir di suatu industri.

1.2.2. Tujuan Khusus Magang Industri

Tujuan khusus yang ingin dicapai dari kegiatan magang industri di CV Rahajo Putra Jaya dan PT Banuanta Indah Lestari adalah :

1. Menumbuhkan sikap kepedulian mahasiswa akan pentingnya pengelolaan hutan secara lestari dan berkelanjutan.
2. Memberikan gambaran kepada mahasiswa tentang bagaimana situasi yang ada dalam industri.
3. Mendapatkan pengalaman serta keterampilan kepada mahasiswa sebagai tenaga siap pakai, sehingga terbentuknya rasa tanggung jawab terhadap suatu pekerjaan dan dapat menjadi ahli madya siap pakai.
4. Melahirkan potensi mahasiswa yang mempunyai pengalaman dan keterampilan.

1.2.3. Manfaat Magang Industri

Manfaat dari pelaksanaan magang industri di CV Rahajo Putra Jaya Dan PT Banuanta Indah Lestari adalah:

1. Memperoleh pengetahuan mengenai tata cara dan prinsip kerja alat atau mesin-mesin.
2. Menjadikan pengalaman kerja sebagai tolak ukur untuk membandingkan ilmu yang diperoleh dibangku kuliah dengan kegiatan yang telah diterapkan di lapangan.
3. Dapat menciptakan terobosan baru yang bisa dijadikan untuk kegiatan sehari-hari.
4. Menumbuhkan rasa kepedulian terhadap mahasiswa akan pentingnya kerja sama.

1.3. Lokasi dan Jadwal Kerja

1.3.1. Lokasi Magang Industri

Kegiatan magang industri ini dilaksanakan di jalan AL-BINA poros RT. 015, Kelurahan Gunung Panjang, Kecamatan Tanjung Redeb, Kabupaten Berau, Provinsi Kalimantan Timur

1.3.2. Jadwal kerja

Magang Industri dimulai sejak tanggal 06 September sampai dengan 06 Desember 2022, Dengan waktu kerja selama 5 hari dalam 1 minggu dimulai pada pukul 08.00 sampai pukul 17.00 Wita.

1.4. Hasil yang Diharapkan

Hasil yang diharapkan dari pelaksanaan kegiatan Magang Industri mempunyai tiga sasaran yaitu :

1. Mahasiswa
 - a. Agar Mahasiswa dapat mengetahui kendala-kendala yang ada di dalam industri sehingga dari pengalaman Magang Industri mahasiswa dapat menyelesaikan masalah tersebut suatu saat ketika menjadi seorang tenaga kerja dimasa mendatang.
 - b. Melahirkan potensi mahasiswa yang mempunyai pengalaman dan keterampilan.
2. Perguruan Tinggi

Agar Politeknik Pertanian Negeri Samarinda Menghasilkan Ahli Madya yang mampu menghadapi permasalahan yang sangat kompleks dalam pembangunan industri hasil hutan
3. Perusahaan

Perusahaan dapat mengevaluasi mahasiswa magang yang nantinya Melahirkan potensi mahasiswa yang mempunyai pengalaman dan keterampilan yang nantinya akan dibawa ke dunia industri serta dapat bekerja sama dengan pihak akademik untuk menciptakan pola kebijakan ketenagakerjaan yang lebih inovatif dan kreatif.

DAFTAR PUSTAKA

- Analysis et al. 2022. *pengupasan log menjadi veneer*. 10, 681–694.
- Anonim. 2016. *PROSES PENGEPAKAN (Packing Section)*.
- Anonim. 2020. *rotary spindle*.
<https://www.mbakmamik.com/2020/03/rotary.html> diakses pada 8 Desember 2022 pukul 17.00 WITA.
- Firman. 2017. *Pengertian Plywood dan Pembagian Grade menurut Kualitasnya - FIRMAN INSIDE*. <https://www.firman-inside.id/2017/01/pengertian-plywood-dan-pembagian-grade.html> diakses pada 15 Januari pukul 18.00 WITA
- Industri et al. 2007. *pemotongan veneer (auto clipper). Sistem Produksi Unit Industri Plywood (Kayu Lapis)*.
- Kaila. 2021¹. *Log Cutting Plywood Terbaru - Sukakayu*. diakses pada 9 Desember 2022 pukul 21.55 WITA
- Kaila. 2021². *Memahami Mesin Rotary Debarker dan Proses Round up pada Pembuatan Veneer*.
<https://www.sukakayu.com/2021/05/proses-round-up-pada-mesinrotary.html?m=1> diakses pada 9 Desember 2022
- Luthfi Caesar Ardianto. 2019. *Laju Pengeringan Kayu Lapis*.
- DESI NOFRIANI. 2013. *Pengeringan Veneer (Veneer Drying Section)*. 133, 37–71.
- Suhartana, S., & Yuniawati, Y. 2021. *Pengupasan Kulit Kayu Hutan Alam*. *ULIN: Jurnal Hutan Tropis*, 5(2), 126.
<https://doi.org/10.32522/ujht.v5i2.6155>
- Suparyanto dan Rosad. (2020). *ILMU UKUR KAYU DAN INVENTARISASI HUTAN*. In *Suparyanto dan Rosad*.

