

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
PRAKATA	iii
RINGKASAN	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Dan Manfaat.....	2
1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri.....	2
1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri	2
1.2.3 Manfaat.....	2
1.3 Lokasi Dan Jadwal Kerja	2
1.3.1 Lokasi Magang Industri	2
1.3.2 Jadwal Kerja.....	3
1.4 Hasil Yang Diharapkan.....	3
BAB II. KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI.....	4
2.1 Sejarah Perusahaan / Instansi.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan / Instansi.....	7
2.3 Kondisi Lingkungan	10
BAB III. HASIL MAGANG INDUSTRI	11
3.1 <i>Log Control</i> (Pengendalian Kayu).....	11
3.1.1 Tujuan.....	11
3.1.2 Dasar Teori	11
3.1.3 Alat Dan Bahan	13
3.1.4 Prosedur Kerja	13
3.1.5 Hasil Yang Dicapai	14
3.2 <i>Log Cutting</i> (Pemotongan Kayu).....	14

3.2.1	Tujuan.....	14
3.2.2	Dasar Teori	14
3.2.3	Alat Dan Bahan	15
3.2.4	Prosedur Kerja	16
3.2.5	Hasil Yang Dicapai	17
3.3	<i>Log Debarker</i> (Pengupas kulit kayu)	17
3.3.1	Tujuan.....	17
3.3.2	Dasar Teori	17
3.3.3	Alat Dan Bahan	17
3.3.4	Prosedur Kerja	18
3.3.5	Hasil Yang Dicapai	18
3.4.	<i>Rotary</i> (Pengupasan Veener)	18
3.4.1	Tujuan.....	18
3.4.2	Dasar Teori	18
3.4.3	Alat dan Bahan.....	19
3.4.4	Prosedur Kerja	19
3.4.5	Hasil Yang Dicapai	21
3.5	<i>Drying</i> (Pengeringan)	22
3.5.1	Tujuan.....	22
3.5.2	Dasar Teori	22
3.5.3	Alat Dan Bahan	23
3.5.4	Prosedur Kerja	23
3.5.5	Hasil Yang Dicapai	24
3.6	<i>Composser</i> (Penggabungan Lembaran kayu)	25
3.6.1	Tujuan.....	25
3.6.2	Dasar Teori	26
3.6.3	Alat Dan Bahan	27
3.6.4	Prosedur kerja.....	27
3.6.5	Hasil Yang Dicapai	31
3.7	<i>Glue Spreader</i> (Perekatan).....	31
3.7.1	Tujuan.....	31
3.7.2	Dasar Teori	32
3.7.3	Alat Dan Bahan	32

3.7.4	Prosedur Kerja	33
3.7.5	Hasil Yang Dicapai	34
3.8	<i>Cold press</i> (Pengempaan dingin)	36
3.8.1	Tujuan	36
3.8.2	Dasar Teori	36
3.8.3	Alat Dan Bahan	36
3.8.4	Prosedur Kerja	36
3.8.5	Hasil Yang Dicapai	37
3.9	<i>Repair Plywood</i> (Perbaikan Kayu Lapis)	37
3.9.1	Tujuan	37
3.9.2	Dasar Teori	37
3.9.3	Alat Dan Bahan	38
3.9.4	Prosedur Kerja	38
3.9.5	Hasil Yang Dicapai	39
3.10	<i>Hot Press</i> (Pengempaan Panas)	39
3.10.1	Tujuan	39
3.10.2	Dasar Teori	39
3.10.3	Alat Dan Bahan	39
3.10.4	Prosedur kerja	40
3.10.5	Hasil Yang Dicapai	41
3.11	<i>Putty</i> (Pendempulan)	42
3.11.1	Tujuan	42
3.11.2	Dasar Teori	42
3.11.3	Alat Dan Bahan	43
3.11.4	Prosedur Kerja	43
3.11.5	Hasil Yang Dicapai	44
3.12	<i>Doubel Saw</i> (Pemotongan)	44
3.12.1	Tujuan	44
3.12.2	Dasar Teori	45
3.12.3	Alat Dan Bahan	45
3.12.4	Prosedur Kerja	45
3.12.5	Hasil Yang Dicapai	46
3.13	<i>Sander</i> (Pengamplasan)	47

3.13.1 Tujuan.....	47
3.13.2 Dasar Teori	47
3.13.3 Alat Dan Bahan.....	47
3.13.4 Prosedur Kerja.....	48
3.13.5 Hasil Yang Dicapai.....	48
3.14 <i>Grading</i> (Seleksi)	49
3.14.1 Tujuan.....	49
3.14.2 Dasar Teori	49
3.14.3 Alat Dan Bahan.....	50
3.14.4 Prosedur Kerja.....	50
3.14.5 Hasil Yang Dicapai.....	51
3.15 <i>Packing</i> (Pengepakan).....	52
3.15.1 Tujuan.....	52
3.15.2 Dasar Teori	52
3.15.3 Alat Dan Bahan.....	52
3.15.4 Prosedur Kerja.....	53
3.15.5 Hasil Yang Dicapai.....	53
BAB IV. PENUTUP	54
4.1 Kesimpulan	54
4.2 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA.....	55
LAMPIRAN.....	56

BAB I. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Industri kayu lapis di Indonesia cukup besar memberikan nilai tambah pada hasil industri kita, disamping juga memberikan kesempatan kerja dan menghasilkan devisa untuk membiayai pembangunan nasional. Devisa yang dihasilkan dari industri kayu lapis ini merupakan devisa murni, karena sebagian besar komponen produksinya berasal dari dalam negeri, sehingga tidak perlu terlalu banyak membayarkan kembali devisa tersebut ke luar negeri. Pada tahun 1993 / 1994 ekspor produk kayu menyumbang devisa sebesar 6,7 milyar dolar atau lebih dari 18% dan total nilai ekspor atau 25% dari keseluruhan ekspor non migas. Industri kayu lapis mempunyai kontribusi ekspor sebesar 71% dan total ekspor produk kayu. Disini jelas terlihat peran industri kayu lapis terhadap ekspor Indonesia. Industri kayu lapis merupakan komoditas andalan ekspor non-migas Indonesia. Untuk menghadapi persaingan yang semakin tajam dengan negara-negara sesama produsen kayu lapis seperti Malaysia, Vietnam dan Cina, sehingga perlu diupayakan peningkatan efisiensi produksi .

Magang industri dilaksanakan di PT. Sumalindo Lestari Jaya Global Tbk, merupakan perusahaan yang bergerak dalam produksi kayu lapis. Oleh karena itu, mahasiswa diharapkan dapat memahami proses pembuatan kayu lapis dari awal sampai akhir dan mendapatkan pengalaman lebih dalam kegiatan di lapangan. Magang industri yang dilaksanakan oleh mahasiswa Politeknik Pertanian Negeri Samarinda Program Studi Rekayasa Kayu merupakan kurikulum yang sudah ditetapkan. Kegiatan ini merupakan lanjutan dari perkuliahan yang ditempuh selama dibangku kuliah, dan mempunyai acuan kepada mahasiswa yang bersangkutan, sehingga mempunyai koordinasi antara Mahasiswa, Akademik dan Perusahaan yang ditempati, sehingga dapat terjalin kerjasama yang baik. Dalam rangka memantapkan materi perkuliahan yang didapatkan dibangku

kuliah maka diadakan Magang Industri (MI) selama satu semester untuk menambah pengalaman.

1.2 Tujuan Dan Manfaat

Tujuan magang adalah agar mahasiswa menerapkan keilmuan atau kompetensi yang didapat selama menjalani masa pendidikan di dunia kerja secara langsung. Mahasiswa juga bisa memahami sistem kerja yang profesional di industri maupun instansi sebenarnya.

1.2.1 Tujuan Umum Magang Industri

Program praktek kerja magang adalah salah satu kegiatan pembelajaran dilapangan yang bertujuan untuk memperkenalkan dan menumbuhkan kemampuan mahasiswa/i dalam dunia kerja nyata, pembelajaran ini dilaksanakan melalui hubungan yang intensif antarperserta program magang industri dan perusahaan.

1.2.2 Tujuan Khusus Magang Industri

- a. Berpartisipasi dalam proses kerja pengolahan kayu lapis diindustri kerja.
- b. Mengetahui ukuran dan jenis kayu yang berada di perusahaan.
- c. Membantu mahasiswa untuk memiliki wawasan karir.
- d. Untuk mengetahui proses proses lain yang berada di dalam industrikayu lapis .

1.2.3 Manfaat

Selama magang mahasiswa memperoleh pengalaman profesional yang berkaitan dengan bidangnya. Mahasiswa dapat belajar langsung dari para ahli di bidangnya dan menerapkan teori yang dipelajari di kampus dalam magang industri.

1.3 Lokasi Dan Jadwal Kerja

1.3.1 Lokasi Magang Industri

PT. Sumalindo Lestari Jaya Global Tbk, pabrik ini berada di JL.Dr. Cipto Mangunkusumo, Loa Janan, Sengkotek, Kec. Loa Janan Ilir, Kota Samarinda. Memiliki luas areal seluruhnya ± 21 Ha dan luas pabrik 9,6 Ha. Untuk lokasi kegiatan berada di divisi plymill.

1.3.2 Jadwal Kerja

Kegiatan Magang industri ini dimulai dari tanggal 14 Agustus hingga 14 November 2023. Waktu kegiatan Magang Industri mengikutijam perkuliahan dari hari senin sampai hari jumat pada pukul 08.00–7.00 WITA atau 9 jam per hari kerja, 45 jam per pekan.

Pada tahapan Magang Industri yang berada di PT. Sumalindo Lestari Jaya Global Tbk terdiri dari 5 orang mahasiswa yang dibagi menjadi 2 kelompok yaitu kelompok I dan kelompok II. Setiap 2minggu sekali, 2 kelompok ini akan di pindah tugaskan sesuai dengan proses produksi kayu lapis.

1.4 Hasil Yang Diharapkan

- a. Mahasiswa memahami proses produksi kayu lapis dari awal hinggam menjadi produk jadi.
- b. Mahasiswa bisa lebih trampil lagi dalam mengolah bahan baku.
- c. Mahasiswa dapat mengetahui kendala kendala yang terjadi pada proses produksi kayu lapis.
- d. Melatih dan mengembangkan potensi mahasiswa/i dengan merasakan atau melakukan langsung proses - proses kegiatan pembuatan kayu lapis, sehingga mahasiswa dapat memperoleh pengalaman dan keterampilan dari kegiatan yang dilakukan.

DAFTAR PUSTAKA

Diharja, Ferry. (Mei, 2020), "Laporan Hasil Praktek Kerja Lapangan (PKL) Proses Pembuatan Kayu Lapis (Plywood) PT. SLJ Global Tbk Samarinda Kalimantan Timur". Kampus Politani Samarinda.

Program Studi Rekayasa Kayu (Agustus, 2023), "Petunjuk Magang Industri Di Pengolahan Hasil Hutan". Kampus PolitaniSamarinda.

Pelawi, Herdinta Jandri. (Desember, 2022), "Laporan Magang Industri Pembuatan Veener Di PT. Banuanta Indah Lestari Kabupaten Berau Provinsi Kalimantan Timur". Diakses pada 22 September 2023 melalui:

http://repository.politanisamarinda.ac.id/id/eprint/667/3/B201500061_HERDINTA_FILE%20LENGKAP%20MI.pdf.

Sasti, Zulia Hani. (Mei, 2020), "Laporan Hasil Praktek Kerj Lapangan (PKL) Proses Pembuatan Kayu Lapis (Plywood) PT. SLJ Global Tbk Samarinda Kalimantan Timur". Kampus Politani Samarinda.

Yuniati. (Desember, 2022), "Laporan Magang Industri Proses Pembuatan Kayu Lapis (Plywood) Pada PT. SLJ Global Tbk. Dan ProsesProduksi kayu Moulding Pada PT. Cahaya Samtraco Utama Samarinda Kalimantan Timur". Kampus Politani Samarinda.