

DAFTAR ISI

Nomor	Halaman
HALAMAN SAMPUL.....	i
HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PRAKATA.....	iv
RINGKASAN.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang PT. Cahaya Samtraco Utama.....	1
1.2 Tujuan Khusus Magang Industri PT. Cahaya Samtraco Utama.....	2
1.3 Manfaat Magang Industri PT. Cahaya Samtraco Utama.....	2
1.4 Lokasi dan Jadwal Magang di PT. Cahaya Samtraco Utama.....	2
1.5 Hasil yang Diharapkan.....	3
II KEADAAN UMUM LOKASI MAGANG INDUSTRI.....	4
2.1 Sejarah Perusahaan PT. Cahaya Samtraco Utama.....	4
2.2 Struktur Organisasi PT. Cahaya Samtraco Utama.....	5
2.3 Kondisi Lingkungan PT. Cahaya Samtraco Utama.....	5
2.4 Manajemen Perusahaan PT. Cahaya Samtraco Utama.....	5
III HASIL MAGANG INDUSTRI.....	7
3.1 Departemen <i>Log Pond</i> dan <i>Log Yard</i>	7
3.1.1 Tujuan.....	7
3.1.2 Dasar Teori.....	7
3.1.3 Alat dan Bahan.....	8
3.1.4 Prosedur Kerja.....	9
3.1.5 Hasil yang Dicapai.....	9
3.2 Departemen Penggergajian (<i>Sawmill</i>).....	9
3.2.1 Tujuan.....	9
3.2.2 Dasar Teori.....	10
3.2.3 Alat dan Bahan.....	10
3.2.4 Prosedur Kerja.....	11
3.2.5 Hasil yang Dicapai.....	11

3.3 Departemen Pengeringan (<i>Kiln Dry</i>).....	12
3.3.1 Tujuan.....	12
3.3.2 Dasar Teori.....	12
3.3.3 Alat dan Bahan.....	13
3.3.4 Prosedur Kerja.....	14
3.3.5 Hasil yang Dicapai.....	15
3.4 Departemen <i>Multirip</i>	15
3.4.1 Tujuan.....	15
3.4.2 Dasar Teori.....	16
3.4.3 Alat dan Bahan.....	17
3.4.4 Prosedur Kerja.....	17
3.4.5 Hasil yang Dicapai.....	18
3.5 Departemen <i>Moulding</i>	18
3.5.1 Tujuan.....	18
3.5.2 Dasar Teori.....	18
3.5.3 Alat dan Bahan.....	19
3.5.4 Prosedur Kerja.....	19
3.5.5 Hasil yang Dicapai.....	20
3.6 Departemen <i>Matching</i>	20
3.6.1 Tujuan.....	20
3.6.2 Dasar Teori.....	20
3.6.3 Alat dan Bahan.....	21
3.6.4 Prosedur Kerja.....	22
3.6.5 Hasil yang Dicapai.....	22
3.7 Departemen <i>Laminating</i>	22
3.7.1 Tujuan.....	22
3.7.2 Dasar Teori.....	23
3.7.3 Alat dan Bahan.....	23
3.7.4 Prosedur Kerja.....	23
3.7.5 Hasil yang Dicapai.....	24
3.8 Departemen <i>Packing</i>	24
3.8.1 Tujuan.....	24
3.8.2 Dasar Teori.....	24
3.8.3 Alat dan Bahan.....	25
3.8.4 Prosedur Kerja.....	25
3.8.5 Hasil yang Dicapai.....	26
3.9 Departemen <i>Finishing</i>	26
3.9.1 Tujuan.....	26
3.9.2 Dasar Teori.....	26
3.9.3 Alat dan Bahan.....	26
3.9.4 Prosedur Kerja.....	27
3.9.5 Hasil yang Dicapai.....	27
3.10 Departemen Gudang Baru.....	28
3.10.1 Tujuan.....	28
3.10.2 Dasar Teori.....	28
3.10.3 Alat dan Bahan.....	28

3.10. 4 Prosedur Kerja.....	29
3.10.5 Hasil yang Dicapai.....	29
IV PEMBAHASAN.....	30
4.1 Departemen <i>Log Pond</i> dan <i>Log Yard</i>	30
4.2 Departemen Penggergajian (<i>Sawmill</i>).....	30
4.3 Departemen Pengeringan (<i>Kiln Dry</i>).....	30
4.4 Departemen <i>Multirip</i>	30
4.5 Departemen <i>Moulding</i>	31
4.6 Departemen <i>Matching</i>	31
4.7 Departemen <i>Laminating</i>	31
4.8 Departemen <i>Packing</i>	31
4.9 Departemen <i>Finishing</i> dan Gudang Baru.....	31
V PENUTUP.....	32
5.1 Kesimpulan.....	32
5.2 Saran.....	32
DAFTAR PUSTAKA.....	34
LAMPIRAN.....	36

I. PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang PT Cahaya Samtraco Utama

PT Cahaya Samtraco Utama adalah perusahaan yang memproduksi kayu moulding, dimana masih banyak kayu bundar yang masih perlu ditingkatkan nilai tambahnya mengingat PT Cahaya Samtraco Utama tidak mempunyai areal HPH (Hak Pengusahaan Hutan) sendiri, maka kayu-kayu dibeli dari perusahaan pemegang HPH disertai dengan dokumen lengkap dari pemerintah terkait.

Kebutuhan masyarakat terhadap bahan bangunan kayu semakin tinggi menyebabkan perusahaan harus siap dalam hal memenuhi kebutuhan yang diinginkan oleh konsumen. Penggunaan kayu sebagai bahan konstruksi dan material seperti lantai, kusen pintu, kusen jendela, dan lain sebagainya. Dalam hal ini perusahaan-perusahaan kayu bersaing melakukan inovasi yang sesuai dengan kebutuhan masyarakat yang menunjukkan keunggulan yang dimiliki agar perusahaan tersebut mampu terus bersaing dengan cara ditunjang oleh SDM yang handal (Widayanti, 2021).

Oleh karena itu, perusahaan dituntut untuk lebih memperhatikan kualitas sumber daya manusia dengan memberikan kebutuhan yang diperlukan untuk mengoptimalkan kinerja karyawan. Dalam hal ini, lembaga pendidikan Politeknik Pertanian Negeri Samarinda diharuskan mampu mempersiapkan mahasiswanya secara maksimal sesuai dengan perkembangan ilmu pengetahuan dan juga teknologi yang telah ditetapkan pada dunia kerja saat ini.

Magang Industri (MI) merupakan salah satu kegiatan yang wajib untuk dilaksanakan oleh seluruh mahasiswa Politeknik Pertanian Negeri Samarinda selama empat bulan sebagai wahana atau sasaran bagi mahasiswa untuk memahami suasana industri serta menumbuhkan, meningkatkan, dan mengembangkan etos kerja profesional sebagai calon sarjana Terapan Diploma IV (D4) Rekayasa Kayu.

Dengan memiliki pengalaman Magang Industri ini penulis lebih mengetahui dan siap menghadapi keadaan dilapangan serta dapat menambah wawasan yang berkaitan dengan kegiatan kegiatan pada industri di PT Cahaya Samtraco Utama.

1.2 Tujuan Magang Industri di PT Cahaya Samtraco Utama

Adapun yang menjadi tujuan dari Magang Industri di PT Cahaya Samtraco Utama adalah:

1. Melatih kedisiplinan
2. Memperluas pengetahuan dan pengalaman kerja tentang dunia industri kayu Moulding dan mengetahui tahap-tahap pengerjaannya.
3. Menjadi tolak ukur untuk membandingkan ilmu yang didapatkan di perkuliahan dengan kegiatan yang dilakukan di lapangan.
4. Menambah kepercayaan dan kesiapan diri agar kedepannya akan lebih baik ketika sudah berada didunia industri atau lapangan pekerjaan.

1.3 Manfaat Magang Industri di PT Cahaya Samtraco Utama

Setelah menyelesaikan Magang Industri di PT Cahaya Samtraco Utama dapat memperoleh pemahaman tentang dunia industri dan memahami alur proses pengolahan produksi dari *Log-pond/Log-yard* hingga *packing* sampai disimpan ke dalam gudang, lalu siap dipasarkan. Dan terutama untuk proses *moulding* dan pemanfaatan limbah sisa kayu agar tidak ada yang terbuang sia-sia. Sehingga menambah wawasan dan pengetahuan yang mendalam tentang proses pembuatan *moulding*.

1.4 Lokasi dan Jadwal Magang Industri di PT Cahaya Samtraco

Lokasi PT Cahaya Samtraco Utama berada di Jl. Ekonomi, Kelurahan Loa Buah, Kecamatan Sungai Kunjang, Kota Samarinda, Kalimantan Timur, Indonesia. Jadwal Magang Industri dilaksanakan selama empat bulan mulai tanggal 21 Agustus 2023 - 15 Desember 2023.

Pelaksanaan Magang Industri disesuaikan dengan jadwal operasional kerja PT Cahaya Samtraco Utama (Tabel 1).

Tabel 1. Jam Operasional Kerja PT Cahaya Utama Samtraco

Jam Operasional Kerja pada Pt Cahaya Samtraco Utama			
Hari	Masuk	Istirahat	Pulang
Senin	07.00	11.30-12.15	16.00
Selasa	07.00	11.30-12.15	16.00
Rabu	07.00	11.30-12.15	16.00
Kamis	07.00	11.30-12.15	16.00
Jumat	07.00	11.30-13.30	16.00
Sabtu		Libur	
Minggu		Libur	

1.5 Hasil yang Diharapkan

Hasil yang diharapkan dari pelaksanaan Magang Industri adalah sebagai berikut:

- Agar mahasiswa memperoleh tambahan ilmu pengetahuan serta membuka wawasan pikiran secara nyata yang ada dilapangan agar dapat disesuaikan dengan teori yang didiapatkan saat di bangku perkuliahan.
- Memberikan informasi,wawasan, dan pengalaman secara langsung dalam menghadapi permasalahan dalam dunia kerja.
- Mahasiswa dapat menyesuaikan diri dalam lingkungan kerja dimasa mendatang.
- Agar Politeknik Pertanian Negeri Samarinda menghasilkan Sarjana Terapan yang siap bekerja dan mampu mengatasi permasalahan sesuai dengan bidang Rekayasa Kayu dan dapat memberikan pemecahan masalah yang dihadapi.

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim, 2023. 6 Jenis Gergaji Mesin Kayu beserta Fungsinya. Apa itu Gergaji Mesin Kayu.
<https://sinarhimalaya.com/news/mesin-dan-perengkapan/jenis-gergaji-mesin-kayu>
- Anonim, 2019. Jenis *Bandsaw* dan Fungsinya. Apa itu Mesin *Bandsaw* (Mesin Gergaji Pita)
https://www.yakinmaju.com/en/news/detail/jenis_mesin_bandsaw_dan_fungsinya
- Anonim, 2014. Kadar Air Kayu.
<https://sandypurnama.blogspot.com/2014/10/kadar-air-kayu.html?m=1>
- Anonim, 2022. Mengenal Apa Itu Kayu Gelondongan Beserta Manfaatnya.
<https://dayacipta.co.id/Mobile/dnews/56/mengenal-apa-itu-kayu-gelondongan-beserta-manfaatnya.html>
- Haviana.H, 2020. Analisis Kuat Lentur Balok Laminasi Kayu Kelapa dan Kayu Rajumas. Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Mataram.
<https://perpustakaan.ft.unram.ac.id/index.php?p=fstream-pdf&fid=1926&bid=8628>
- Hidayat.E, 2021. Rumus Menghitung Volume *Log* Kayu, Mana Yang Paling Benar?
<https://www.tentangkayu.com/2021/11/rumus-menghitung-volume-log-kayu-mana.html?m=1>
- Ira, 2023. Mengenal *Kiln Dry*, Sebuah Proses Pengeringan Kayu.
<https://www.antiserangga.com/mengenal-kiln-dry-765.html>
- Kelik.J, 2009. Pengeringan Kayu.
<https://johnkelik.blogspot.com/2009/08/pengeringan-kayu.html?m=1>
- Purnama M.W.D., Rahmawati.P.I., Yulianthini.N.N 2021. "Pengaruh Kepuasan Terhadap Kinerja Karyawan Melalui Kerja Pada Bagian Moulding Kayu PT. Adi Karya Graha Mulia." *Jurnal Manajemen dan Bisnis*, Vol. 3 No. 1
<https://ejournal.undiksha.ac.id/index.php/Prospek/article/view/29510/pdf>

Wiranata.E, dkk. 2023. Pengukuran Waktu Standar Proses Kerja Mesin Bandsaw dan Crosscut untuk perencanaan dan evaluasi pemenuhan pesanan. Departemen Teknik Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta, Indonesia.
<https://ojs.uajy.ac.id/index.php/JTIMR/article/download/7034/3102/23243#:~:text=Mesin%20bandsaw%20merupakan%20mesin%20yang,dari%20komponen%20kayu%20yang%20diinginkan>

Yaya., dkk. 2020. Persentase Limbah Pada Industri Sawmill PT. Berau Karya Indah di Kabupaten Teluk Bintuni. Jurusan Kehutanan, Fakultas Kehutanan, Universitas Papua Manokwari, Papua Barat.
https://www.google.com/url?q=https://media.neliti.com/media/publications/468665-none1599e36c.pdf&usg=AOvVaw0omoQygHUy9FtRgLtLAmA5&hl=en_US